

Легкое нанесение, легкая жизнь

EasiCoat

Инструкция

GUANGDONG YATU CHEMICAL CO.,LTD.

Адрес: промышленная зона Саньльен 2, Гулао, Хешан,

провинция Гуандун, Китай, 529700

Тел: 0086-750-877-3896 Факс: 0086-750-877-3828

E-mail: feedback@yatupaint.com

Сайт: <http://www.yatupaint.com/en/index.asp>



Профессиональная система восстановления Easicoat

EasiCoat

CAR PAINT



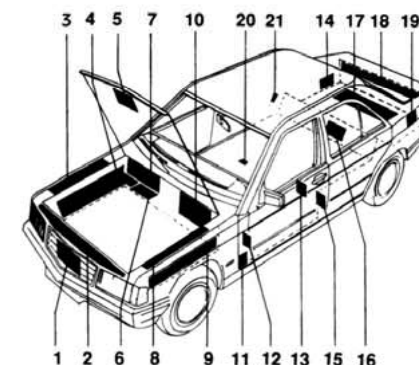
E5 Comprehensive And Full Capability

E3 Simple Compact System

Местонахождение оригинального номера цвета на кузове автомобиля

Как найти код цвета

большенство автомобилей имеют ID карточку на кузове с указанием основной информации. Положение этой карточки различно в зависимости от производителя и модели автомобиля.



В таблице приведено местонахождение кода цвета на кузове автомобиля

Производитель	Местонахождение ID	Производитель	Местонахождение ID
Acura	15	Maserati	5
Alfa Romeo	5, 18	Mazda	7, 10
Audi	14, 17, 18	Mercedes-Benz	2, 3, 8, 10, 12, 15
BMW	3, 4, 7, 8	Mitsubishi	2, 7, 10, 15
Chrysler	2, 8, 9	Nissan	2, 4, 7, 10
Citroen	2, 3, 4, 7, 8, 10	Opel	2, 3, 4, 7, 8, 0
Dacia	7, 10, 18, 19, 14	Peugeot	2, 3, 8
Daihatsu	2, 7, 10	Porsche	2, 7, 8, 12, 15
Ferrari	5, 18	Proton	2, 7, 10
Fiat	3, 4, 18	Reliant	3, 4, 7, 9, 10
Ford Europe	2, 3, 4, 7, 8, 15, 17, 18	Renault	3, 7, 8, 10
Ford USA	15	Rolls Royce	3, 5
General Motors	2, 7, 10, 12	Rover	2, 5
Honda	15	SAAB	3, 8, 10, 17
Hyundai	2, 7, 10, 15	Saturn	19
Infiniti	7, 10	Seat	3, 8, 18
Isuzu	2, 7, 10, 13, 15	Skoda	8, 10, 17
Iveco	5	Subaru	2, 7, 8, 15, 10
Jaguar	2, 4, 5, 15	Suzuki	7, 11, 17, 10
Lada	4, 5, 8, 17, 18, 19	Toyota	3, 4, 7, 8, 10, 15, 17
Lamborghini	18	Vauxhall	2, 4, 8, 9, 10
Lancia	2, 4, 5, 7, 18	Volkswagen	1, 2, 3, 7, 8, 14, 17, 18, 19
Lexus	3, 7, 10, 15	Volvo	2, 3, 7, 10, 11, 12, 15
Lotus	3, 8		

1K базовое покрытие Схема нанесения

1, 1K базовое покрытие



2K автоэмали Схема нанесения

2, 2K автоэмали



EasiCoat

Содержание

E5

E5 2K автоэмаль.....	1
E5 1K базовое покрытие.....	2
EC-1200 Стандартный лак.....	3
EC-2200 HS лак.....	4
EC-3200 Премиум лак.....	5
EC-5200 Лак с зеркальным эффектом.....	6
EC-7200 Сверх быстросохнущий лак.....	7
E5 2K Серия отвердителей.....	8
EC E Растворитель E Серии.....	9
EC-5340 Пластиковый грунт.....	10
EC-5352 Эпоксидный грунт.....	11
EC-5441 Быстросохнущий 2K грунт.....	12
EC-5470 1K грунт.....	13
EC-5480 Наполнитель.....	14
EC-5510 2K Биндер.....	14
EC-5520 1K Биндер EC-5530 Корректор блеска.....	15
EC-5910 Обезжириватель.....	16
EC-5920 Растворитель SRA.....	16
EC-5930 Антисиликон.....	17
EC-5940 Матирующее вещество.....	17
EC-5941 Прозрачное матирующее вещество.....	18
EC-5960 Замедлитель растворителя.....	19
EC-5980 Ускоритель высыхания.....	19

E3

E3 2K автоэмаль.....	20
E3 1K базовое покрытие.....	21
EC-800 Набор лака.....	22
EC-800W Сверх быстросохнущий лак.....	23
E3 2K Ряд отвердителей.....	24
E3-10 Пластиковый грунт.....	24
E3-20 Эпоксидный грунт.....	25
E3-30 Грунт.....	26
E3-40 1K грунт.....	27
E3-50 Наполнитель.....	28
E3-60 Корректор блеска.....	28

Процедура восстановления

Полировка старого слоя краски	
Обезжиривание и мойка.....	29
Оценка степени повреждения.....	29
Полировка старого слоя краски.....	30
Полировка до образования скошенного слоя в виде перьев.....	30
Обезжиривание и мойка.....	31
Применение грунта (Yatu эпоксидный грунт).....	31

Применение полиэфировой шпатлевки

Оценка восстанавливаемой площади.....	32
Смешивание полиэфировой шпатлевки.....	33
Применение полиэфировой шпатлевки.....	33
Сушка полиэфировой шпатлевки.....	35
Шлифовка полиэфировой шпатлевки.....	35
Удаление царапин от шлифовки.....	36

Применение грунтового покрытия

Полировка.....	38
Очистка и обезжиривание.....	38
Маскировка.....	38
Смешивание грунта.....	39
Нанесение грунта.....	40
Сушка грунта.....	40
Нанесение наполнителя.....	41
Полировка грунтового покрытия.....	41

Нанесение верхнего слоя

Очистка и обезжиривание.....	43
Маскировка кузова автомобиля.....	43
Смешивание краски.....	43
Распыление верхнего слоя.....	44

Полировка.....	45
----------------	----

Дефекты краски

Апельсиновая корка.....	46
Потеки.....	46
Помутнение.....	47
Вздутие или «Рыбий глаз».....	47
Проколы.....	48
Выпучивание растворителя.....	48
Потускнение.....	49
Поднятие / Агрессия растворителя.....	49
Слабое прилипание.....	50
Слабая наглядность рисунка.....	50
Образование трещин.....	51
Морщинистость.....	51
Крупинки и пыль.....	52
Слабое высыхание.....	52
Потемнение или пятнистость.....	53
Следы от шлифовки.....	53
Следы шпатлевки или проявление углублений.....	54
Туманность краски или сухое нанесение.....	54
Плавающий цвет.....	55
Участок шпатлевки или царапины подложки.....	55
Ухудшение прилипания полиэфирной шпатлевки.....	56
Необычный цвет, разброс цвета.....	56
Вне цвета, несовпадение цвета.....	57
Пожелтение лака.....	57
Прозрачность, Плохая укрывистость.....	58
Окисление.....	58
Меление (отслаивание покрытий).....	59
Выцветание.....	59

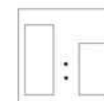
Маршрутная карта по применению автомобильной краски
Таблица характеристик цветов для Yatu • Easicoat

Примечание: Пропорции смешивания указаны в объемах, кроме тех случаев где указано иное.

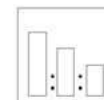
Обозначения



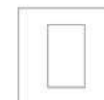
Очистка



Пропорции смешивания 2 компонентов



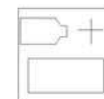
Пропорции смешивания 3 компонентов



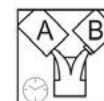
Готов к применению



Применение мерной линейки



Добавить отвердитель



Срок годности после смешивания



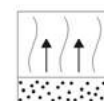
Воздушный распылитель



Пневматический самонаклад



Количество слоев



Время выдержки между слоями



Время сушки



Шлифовка по сухому с помощью шлифовальной машины



Шлифовка по мокрому в ручную



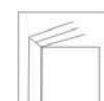
Шлифовка по сухому в ручную



Полировка



Применение распределителя



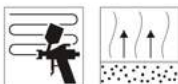
Ссылка на описание продукта

E5 2K автоэмаль

Характеристика: 2K автоэмаль среднего и высшего качества, с хорошей твердостью, отличным блеском, высоким сопротивлением и укрывистостью, цвет яркий и долговечный.

Основа: Высушенная и отшлифованная поверхность, 1K или 2K грунт.



	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.												
	Соотношение компонентов	<table><tr><td>Автоэмаль</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Растворитель</td></tr><tr><td>2</td><td></td><td>1</td><td></td><td>0.2-0.5</td></tr></table>	Автоэмаль	+	Отвердитель	+	Растворитель	2		1		0.2-0.5	
Автоэмаль	+	Отвердитель	+	Растворитель									
2		1		0.2-0.5									
	< 18°C	EC-2K Автоэмаль	EC-5611	E-1									
	18-24°C	EC-2K Автоэмаль	EC-5612	E-1/E-2									
	25-30°C	EC-2K Автоэмаль	EC-5612	E-2/E-3									
	>30°C	EC-2K Автоэмаль	EC-5613	E-3									
	Жизнеспособность при температуре 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя EC-5611 4 часа для стандартного EC-5612 и медленного EC-5613 отвердителя												
	Распыление пистолетом и давление:	<table><tr><td>Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm</td><td>Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm</td></tr><tr><td>Обычное давление: 3-4 бар</td><td>Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар</td></tr></table>			Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm	Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm	Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар					
Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm	Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm												
Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар												
	Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм											
	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.											
	Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.											
	Время высыхания:												
	Температура	От пыли	Время монтажа	На отлип	Полное высыхание								
	20°C	45 мин	2-3 часа	10 часов	16 часов								
	60°C	5мин	15мин	30 мин	60 мин								

Примечание:

1. Тщательно высушить поверхность перед покраской (для шлифовки «по-мокрому»: P800-P1000, «по-сухому»: P400-P600).
2. При температуре окружающей среды ниже 15°C воздушная сушка не рекомендуется. Рекомендуется сушка в камере при температуре 60°C.
3. При температуре окружающей среды выше 30°C, добавить Замедлитель растворителя в Растворитель для избежания матовости поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя растворителей.
4. В случае возникновения эффекта «Рыбий глаз», добавить 0.5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся краску и повторно нанести на пострадавший участок.
5. Для достижения невидимых переходов при частичной покраске применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
6. Автоэмали, смешанные с отвердителем необходимо использовать сразу же и не оставлять для использования позже.
7. Используемое оборудование немедленно очистить растворителем.
8. Если на распыленной поверхности видны крупинки или потеки, после полного высыхания отшлифовать P1200-P2000 наждачной бумагой, затем отполировать для полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1л и 3.75 л.

E5 1K базовое покрытие

Характеристика: Однокомпонентное базовое покрытие с чистыми цветами, металликами и перламутрами, сделано из высокоустойчивых к атмосферным воздействиям смол, высокого качества, с хорошей укрывистостью и отличной адгезионной способностью.

Основа: Высушенная и отшлифованная поверхность, 1K и 2K грунт.



	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.			
	Соотношение компонентов	Базовое покрытие	+	Растворитель
		1		0.6-0.8
	< 15°C	E5 1K Базовое покрытие		E-5
	15-30°C	E5 1K Базовое покрытие		E-1
	>30°C	E5 1K Базовое покрытие		E-2
	Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm Обычное давление: 3-4 бар Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар		
	Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 15-25 мкм		
	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.		
	Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.		

Примечание:

1. Тщательно высушить поверхность перед покраской (для шлифовки «по-мокрому»: P800-P1000, «по-сухому»: P400-P600).
2. При температуре выше 30°C или в условиях повышенной влажности, рекомендуется использовать Замедлитель растворителя, чтобы избежать пятен и облаков.
3. Поскольку прозрачность металлического базового покрытия высока, грунт должен быть соответствующего цвета, плоскость без царапин, шероховатостей и неровностей, чтобы предотвратить разного рода дефекты.
4. Чтобы избежать проблем с пятнами или плохой адгезией, толщина нанесенного базового покрытия не должна быть больше 25 мкм.
5. Наилучший эффект достигается при дополнительном удалении порошка серебра с помощью антистатической салфетки после подсушки каждого слоя.
6. После распыления, разрешается 10-15 минут воздушной сушки, затем распылить лак сразу же. Превышение времени сушки может повлиять на адгезионные свойства.

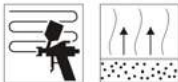
Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1л и 3.75 л.

EC-1200 Стандартный лак

Характеристика: Быстросохнущий лак средней твердости с зеркальным эффектом, хорошей кроющей способностью и блеском, химически стойкий, при этом сохраняет отличный цвет и адгезионные свойства.

Основа: 1К Базовый цвет



	Очистка поверхности: Очистить от пыли и других загрязнений с помощью очищающей материи.																												
	Соотношение компонентов	<table><tr><td>Лак</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Растворитель</td></tr><tr><td>2</td><td></td><td>1</td><td></td><td>0.2-0.3</td></tr></table>	Лак	+	Отвердитель	+	Растворитель	2		1		0.2-0.3	<table><tr><td>< 18°C</td><td>EC-1200</td><td>EC-5611</td><td>E-1</td></tr><tr><td>18-24°C</td><td>EC-1200</td><td>EC-5612</td><td>E-1/E-2</td></tr><tr><td>25-30°C</td><td>EC-1200</td><td>EC-5612</td><td>E-2/E-3</td></tr><tr><td>>30°C</td><td>EC-1200</td><td>EC-5613</td><td>E-3</td></tr></table>	< 18°C	EC-1200	EC-5611	E-1	18-24°C	EC-1200	EC-5612	E-1/E-2	25-30°C	EC-1200	EC-5612	E-2/E-3	>30°C	EC-1200	EC-5613	E-3
Лак	+	Отвердитель	+	Растворитель																									
2		1		0.2-0.3																									
< 18°C	EC-1200	EC-5611	E-1																										
18-24°C	EC-1200	EC-5612	E-1/E-2																										
25-30°C	EC-1200	EC-5612	E-2/E-3																										
>30°C	EC-1200	EC-5613	E-3																										
	Жизнеспособность при температуре 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя EC-5611 3 часа для стандартного EC-5612 и медленного EC-5613 отвердителя																												
	Распыление пистолетом и давление:	<table><tr><td>Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm</td><td>Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm</td></tr><tr><td>Обычное давление: 3-4 бар</td><td>Низкое давление: 2.0-2.5 бар</td></tr><tr><td colspan="2">HVP: 2.0 бар</td></tr></table>			Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm	Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm	Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар	HVP: 2.0 бар																				
Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm	Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm																												
Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар																												
HVP: 2.0 бар																													
	Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм																											
	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.																											
	Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.																											
	Время высыхания:																												
	Температура	От пыли	Время монтажа	На отлип	Полное высыхание																								
	20°C	45 мин	2-3 часа	10 часов	16 часов																								
	60°C	5мин	15мин	30 мин	60 мин																								

Примечание:

- При температуре окружающей среды ниже 15 °C воздушная сушка не рекомендуется. Рекомендуется сушка в камере при температуре 60°C.
- При температуре окружающей среды выше 30°C, добавить Замедлитель растворителя в Растворитель для того чтобы избежать матовости поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя растворителей.
- В случае возникновения эффекта «Рыбий глаз», добавить 0.5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
- Для достижения невидимых переходов и устранения границ пятен напыления при частичной покраске применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для использования позже.
- Используемое оборудование немедленно очистить растворителем.
- Если на распыленной поверхности видны крупинки или потеки, после полного высыхания отшлифовать P1200-P2000 наждачной бумагой, затем отполировать для полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1л и 4 л.

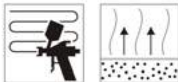
EC-2200 HS лак

Характеристика: Высококачественный двухкомпонентный лак, с хорошей кроющей способностью и блеском. Обладает отличной стойкостью к атмосферному, химическому и механическому воздействию.

Предназначен для частичной или полной покраски автомобилей.

Основа: 1К Базовое покрытие



	Очистка поверхности: Очистить от пыли и других загрязнений с помощью очищающей материи.																																	
	Соотношение компонентов	<table><tr><td>Лак</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Растворитель</td></tr><tr><td>2</td><td></td><td>1</td><td></td><td>0.2-0.5</td></tr><tr><td>< 18°C</td><td></td><td>EC-2200</td><td></td><td>E-1</td></tr><tr><td>18-24°C</td><td></td><td>EC-2200</td><td></td><td>E-1/E-2</td></tr><tr><td>25-30°C</td><td></td><td>EC-2200</td><td></td><td>E-2/E-3</td></tr><tr><td>>30°C</td><td></td><td>EC-2200</td><td></td><td>E-3</td></tr></table>	Лак	+	Отвердитель	+	Растворитель	2		1		0.2-0.5	< 18°C		EC-2200		E-1	18-24°C		EC-2200		E-1/E-2	25-30°C		EC-2200		E-2/E-3	>30°C		EC-2200		E-3		
Лак	+	Отвердитель	+	Растворитель																														
2		1		0.2-0.5																														
< 18°C		EC-2200		E-1																														
18-24°C		EC-2200		E-1/E-2																														
25-30°C		EC-2200		E-2/E-3																														
>30°C		EC-2200		E-3																														
	Жизнеспособность при температуре 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя EC-5621 3 часа для стандартного EC-5622 и медленного EC-5623 отвердителя																																	
	Распыление пистолетом и давление:	<table><tr><td>Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm</td><td>Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm</td></tr><tr><td colspan="2">Обычное давление: 3-4 бар</td><td colspan="2">Низкое давление: 2.0-2.5 бар</td><td>HVLP: 2.0 бар</td></tr></table>			Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm	Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm	Обычное давление: 3-4 бар		Низкое давление: 2.0-2.5 бар		HVLP: 2.0 бар																							
Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm	Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm																																	
Обычное давление: 3-4 бар		Низкое давление: 2.0-2.5 бар		HVLP: 2.0 бар																														
	Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 50-70 мкм																																
	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.																																
	Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.																																
	Время высыхания:																																	
	Температура	От пыли	Время монтажа	На отлип	Полное высыхание																													
	20°C	45 мин	2-3 часа	10 часов	16 часов																													
	60°C	5мин	15мин	30 мин	60 мин																													

Примечание:

- При температуре окружающей среды ниже 15 °C воздушная сушка не рекомендуется. Рекомендуется сушка в камере при температуре 60°C.
- При температуре окружающей среды выше 30°C, добавить Замедлитель растворителя в Растворитель для того чтобы избежать матовости поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя растворителей.
- В случае возникновения эффекта «Рыбий глаз», добавить 0.5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
- Для достижения невидимых переходов и устранения границ пятен напыления при частичной покраске применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для использования позже.
- Используемое оборудование немедленно очистить растворителем.
- Если на распыленной поверхности видны крупинки или потеки, после полного высыхания отшлифовать P1200-P2000 наждачной бумагой, затем отполировать для полного устранения проблемы.

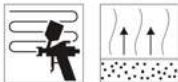
Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1л и 4 л.

EC-3200 Премиум лак

Характеристика: Высококачественный лак, с хорошей кроющей способностью, отличным блеском, высокой твердостью и отличной стойкостью к погодным условиям и любым видам химических атак.

Основа: 1К Базовое покрытие.



	Очистка поверхности: Очистить от пыли и других загрязнений с помощью очищающей материи.												
	Соотношение компонентов	<table><tr><td>Автозаль</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Растворитель</td></tr><tr><td>2</td><td></td><td>1</td><td></td><td>0.2-0.7</td></tr></table>	Автозаль	+	Отвердитель	+	Растворитель	2		1		0.2-0.7	
Автозаль	+	Отвердитель	+	Растворитель									
2		1		0.2-0.7									
	< 18°C	EC-3200	EC-5631	E-1									
	18-24°C	EC-3200	EC-5632	E-1/E-2									
	25-30°C	EC-3200	EC-5632	E-2/E-3									
	>30°C	EC-3200	EC-5633	E-3									
	Жизнеспособность при температуре 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя EC-5631 4 часа для стандартного EC-5632 и медленного EC-5633 отвердителя												
	Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.5mm Безвоздушный распылитель: 1.4-1.7mm Обычное давление: 3-4 бар Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар											
	Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 50-70 мкм											
	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.											
	Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.											
	Время высыхания:												
	Температура	От пыли	Время монтажа	На отлип	Полное высыхание								
	20°C	45 мин	2-3 часа	10 часов	16 часов								
	60°C	5мин	15мин	30 мин	60 мин								

Примечание:

- При температуре окружающей среды ниже 15 °C воздушная сушка не рекомендуется. Рекомендуется сушка в камере при температуре 60°C.
- При температуре окружающей среды выше 30°C, добавить Замедлитель растворителя в Растворитель для того чтобы избежать матовости поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя растворителей.
- В случае возникновения эффекта «Рыбий глаз», добавить 0.5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
- Для достижения невидимых переходов и устранения границ пятен напыления при частичной покраске применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для использования позже.
- Используемое оборудование немедленно очистить растворителем.
- Если на распыленной поверхности видны крупинки или потеки, после полного высыхания отшлифовать P1200-P2000 наждачной бумагой, затем отполировать для полного устранения проблемы.

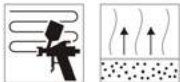
Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 4 л.

EC-5200 Лак с зеркальным эффектом

Характеристика: Быстросохнущий двухкомпонентный лак средней твердости с зеркальным эффектом и глубоким блеском, подходит для полного или точечного ремонта, с такими характеристиками, как: отличный и долговечный блеск, химическая стойкость и стойкость от пожелтений.

Основа: 1К Базовый цвет



	Очистка поверхности: Очистить от пыли и других загрязнений с помощью очищающей материи.																																	
	Соотношение компонентов	<table><tr><td>Автозаль</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Растворитель</td></tr><tr><td>2</td><td></td><td>1</td><td></td><td>0.2-0.4</td></tr><tr><td>< 18°C</td><td></td><td>EC-5200</td><td></td><td>E-1</td></tr><tr><td>18-24°C</td><td></td><td>EC-5200</td><td></td><td>E-1/E-2</td></tr><tr><td>25-30°C</td><td></td><td>EC-5200</td><td></td><td>E-2/E-3</td></tr><tr><td>>30°C</td><td></td><td>EC-5200</td><td></td><td>E-3</td></tr></table>	Автозаль	+	Отвердитель	+	Растворитель	2		1		0.2-0.4	< 18°C		EC-5200		E-1	18-24°C		EC-5200		E-1/E-2	25-30°C		EC-5200		E-2/E-3	>30°C		EC-5200		E-3		
Автозаль	+	Отвердитель	+	Растворитель																														
2		1		0.2-0.4																														
< 18°C		EC-5200		E-1																														
18-24°C		EC-5200		E-1/E-2																														
25-30°C		EC-5200		E-2/E-3																														
>30°C		EC-5200		E-3																														
	Жизнеспособность при температуре 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя EC-5671 4 часа для стандартного EC-5672 и медленного EC-5673 отвердителя																																	
	Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm Обычное давление: 3-4 бар Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар																																
	Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм																																
	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.																																
	Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.																																
	Время высыхания:																																	
	Температура	От пыли	Время монтажа	На отлип	Полное высыхание																													
	20°C	45 мин	2-3 часа	10 часов	16 часов																													
	60°C	5мин	15мин	30 мин	60 мин																													

Примечание:

- При температуре окружающей среды ниже 15 °C воздушная сушка не рекомендуется. Рекомендуется сушка в камере при температуре 60°C.
- При температуре окружающей среды выше 30°C, добавить Замедлитель растворителя в Растворитель для того чтобы избежать матовости поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя растворителей.
- В случае возникновения эффекта «Рыбий глаз», добавить 0.5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
- Для достижения невидимых переходов и устранения границ пятен напыления при частичной покраске применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для использования позже.
- Используемое оборудование немедленно очистить растворителем.
- Если на распыленной поверхности видны крупинки или потеки, после полного высыхания отшлифовать P1200-P2000 наждачной бумагой, затем отполировать для полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 5л+2.5л+1 л.

EC-7200 Сверх быстросохнущий лак

Характеристика: Двухкомпонентный сверх быстросохнущий лак, с хорошей кроющей способностью, отличным блеском и твердостью, легко в применении, подходит для быстрого восстановления точечных повреждений, дает хороший результат при малом расходе.

Основа: 1К Базовое покрытие



	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.																												
	Соотношение компонентов (Вес) (Объем) < 25°C ≥ 30°C	<table><tr><td>Автозаль</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Растворитель</td></tr><tr><td>2</td><td></td><td>1</td><td></td><td>0.2-0.3</td></tr><tr><td>EC-7200</td><td></td><td>EC-5600</td><td></td><td>E-1</td></tr><tr><td>EC-7200</td><td></td><td>EC-5601</td><td></td><td>E-2/E-3</td></tr></table>	Автозаль	+	Отвердитель	+	Растворитель	2		1		0.2-0.3	EC-7200		EC-5600		E-1	EC-7200		EC-5601		E-2/E-3							
Автозаль	+	Отвердитель	+	Растворитель																									
2		1		0.2-0.3																									
EC-7200		EC-5600		E-1																									
EC-7200		EC-5601		E-2/E-3																									
	Жизнеспособность при температуре 20°C: 1 час для сверх быстрого отвердителя EC-5600 1 час для EC-5601(специально для лета)																												
		<table><tr><td>Распыление пистолетом и давление:</td><td colspan="4">Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm</td></tr><tr><td></td><td colspan="4">Обычное давление: 3-4 бар Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVP: 2.0 бар</td></tr></table>			Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm					Обычное давление: 3-4 бар Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVP: 2.0 бар																		
Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm																												
	Обычное давление: 3-4 бар Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVP: 2.0 бар																												
		<table><tr><td>Слои и толщина:</td><td colspan="4">2-3 слоя, общая толщина 40-50 мкм</td></tr><tr><td>Время выдержки между слоями:</td><td colspan="4">Продолжать распыление «по-мокрому» без выдержки между слоями лучше для слоя краски. Разрешается 10 мин. воздушной сушки перед принудительной сушкой.</td></tr><tr><td>Время воздушной сушки</td><td colspan="4">15-20 мин перед принудительной сушкой.</td></tr></table>			Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 40-50 мкм				Время выдержки между слоями:	Продолжать распыление «по-мокрому» без выдержки между слоями лучше для слоя краски. Разрешается 10 мин. воздушной сушки перед принудительной сушкой.				Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.													
Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 40-50 мкм																												
Время выдержки между слоями:	Продолжать распыление «по-мокрому» без выдержки между слоями лучше для слоя краски. Разрешается 10 мин. воздушной сушки перед принудительной сушкой.																												
Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.																												
	<table><tr><td colspan="5">Время высыхания:</td></tr><tr><td>Температура</td><td colspan="2">Время монтажа</td><td>На отлив</td><td>Полное высыхание</td></tr><tr><td>20°C</td><td>5600</td><td>10 мин</td><td>1 час</td><td>1.5 час</td></tr><tr><td>30°C</td><td>5601</td><td>15 мин</td><td>1 час</td><td>1.5 час</td></tr><tr><td>70°C</td><td colspan="2"></td><td>10 мин</td><td>15 мин</td></tr></table>				Время высыхания:					Температура	Время монтажа		На отлив	Полное высыхание	20°C	5600	10 мин	1 час	1.5 час	30°C	5601	15 мин	1 час	1.5 час	70°C			10 мин	15 мин
Время высыхания:																													
Температура	Время монтажа		На отлив	Полное высыхание																									
20°C	5600	10 мин	1 час	1.5 час																									
30°C	5601	15 мин	1 час	1.5 час																									
70°C			10 мин	15 мин																									

Примечание:

- Для распыления после смешивания лака с отвердителем, добавьте немного E-1 растворителя. Данная смесь должна быть израсходована в течение часа.
- Т.к. данный продукт высыхает очень быстро, вязкость не должна быть очень высокой, и можно будет избежать такого дефекта как "апельсиновая кожа".
- EC-5600 Сверх быстрый отвердитель не применяйте в условиях высокой температуры и влажности, в противном случае возможно образование дефектов, таких как вздутие или помутнение. Рекомендуемая температура ниже 25°C и влажность меньше 80%. При температуре ниже 10°C разрешается применять обжиг для высыхания.
- EC-5601 разработан специально для применения летом. Его применение и выравнивание лучше. Он также подходит для применения на большой площади, лучше чем EC-5600.
- Вышеупомянутое время высыхания было определено путем тестирования Техническим отделом Yatu и приведено только для справки. Процесс высыхания может отличаться в зависимости от разных условий окружающей среды.
- Очистите оборудование с помощью растворителя сразу же после использования.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1л и 4 л.

E5 2K Серия отвердителей

Серия этих отвердителей устойчива к желтизне, предназначена для E5 2K покрытий и прозрачных лаков. Применяется со многими продуктами, в различных областях и условиях. Включает в себя различные версии: для стандартной, быстрой и медленной сушки, HS отвердитель и так далее.



	Сочетается с: E5 2K автозалью, EC-1200 лаком, EC-2200 HS лаком и EC-3200 Premium лаком
--	--

Характеристика

EC-5611 Отвердитель быстрый	Быстросохнущий отвердитель лака средней консистенции, подходит для точечного ремонта и применения при температурах ниже 18°C
EC-5612 Отвердитель стандартный	Стандартный отвердитель E5 2K основных цветов и EC-1200 стандартного лака средней консистенции, подходит для точечного и полного ремонта при температуре 18-30°C
EC-5613 Отвердитель медленный	Медленный отвердитель E5 2K основных цветов и EC-1200 стандартного лака средней консистенции, подходит для точечного и полного ремонта при температуре выше 30°C
EC-5621 HS Отвердитель быстрый	Твердофазный быстросохнущий отвердитель EC-2200 твердофазного лака, подходит для точечного ремонта и применения при температурах ниже 18°C
EC-5622 HS Отвердитель стандартный	Твердофазный стандартный отвердитель EC-2200 твердофазного лака, подходит для точечного ремонта и применения при температуре 18-30°C
EC-5623 HS Отвердитель медленный	Твердофазный медленный отвердитель EC-2200 твердофазного лака, подходит для точечного ремонта и применения при температурах выше 30°C
EC-5631 Premium Отвердитель быстрый	Твердофазный быстросохнущий отвердитель EC-3200 твердофазного лака премиум, подходит для точечного ремонта и применения при температурах ниже 18°C
EC-5632 Premium Отвердитель стандартный	Твердофазный быстросохнущий отвердитель EC-3200 твердофазного лака премиум, подходит для точечного ремонта и применения при температуре 18-30°C
EC-5633 Premium Отвердитель медленный	Твердофазный быстросохнущий отвердитель EC-3200 твердофазного лака премиум, подходит для точечного ремонта и применения при температурах выше 30°C

Примечание:

- Правильно выбирайте отвердители в зависимости от температуры и влажности. Как правило, лучше использовать быстрые отвердители при температуре ниже 18°C, стандартные отвердители при температуре 18-30°C и медленные отвердители при температуре выше 30°C.
- Пожалуйста, плотно закрывайте отвердитель после использования, т.к. он чувствителен к влаге. Поглощение влаги может привести к химической реакции и отвердеванию. Храните отвердители подальше от прямых солнечных лучей.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 0.5л/1л/ 4 л.

ЕС Е Растворитель Е Серии

Высококачественный растворитель, специально разработан для грунтов, базовых покрытий, лаков и эмалей серий ЕС. Имеются быстрый, стандартный, медленный и очень медленный растворитель, влияющие на скорость сушки и соответствующие различным продуктам и различным условиям применения.



Применение: Уменьшает вязкость, способствует равномерному покрытию поверхностей. Обладает хорошей растворимостью.

Характеристика

Е-5 быстрый	Применяется только с 1К базовым покрытием, имеет очень высокую скорость испарения, подходит для точечного ремонта или применяется при температуре ниже 15°C.
Е-1 стандартный	Стандартный растворитель 1К базовых покрытий и 2К продуктов, со средней скоростью испарения, подходит для точечного ремонта при температуре 15-25°C
Е-2 медленный	Медленный растворитель 1К базовых покрытий и 2К продуктов, с медленным испарением, подходит для полного ремонта при температуре 25-30°C
Е-3 экстра медленный	Только 2К продукты, с очень медленным испарением, подходит для полного ремонта и применения на обширных поверхностях или при температурах выше 30°C

Примечание:

1. При высокой температуре или влажности, рекомендуется добавить 10-30% ЕС-5960 замедлителя растворителей.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 4 л.

ЕС-5340 Пластиковый грунт

Характеристика: Однокомпонентный прозрачный быстро сохнущий грунт, применяется для улучшения прилипания краски к пластиковым частям.

Основа: Пластиковые части, такие как PP, PA, PE.



Очистка поверхности: Очистить наждачной бумагой P400-P600. Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.



Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm	Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm
	Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар



Слой и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 1-2 мкм
Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин



Покрывать грунтом после выдержки 10-15 минут.

Примечание:

1. Продукт готов к применению
2. Рекомендуется распылять не толстым слоем во избежание отслоений.
3. Перед применением рекомендуется протестировать, ввиду разнообразия пластиковых частей.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1 л.

EC-5352 Эпоксидный грунт

Характеристика: Обеспечивает отличную защиту голого металла от коррозии и повышает силу сцепления алюминия, стали и гальванической стали.

Основа: Высушенная и отшлифованная поверхность, сталь, железо или стеклопластик.



	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.																					
	<table><tr><td rowspan="4">Соотношение компонентов (Вес) (Объем) ≥ 30°C</td><td>Эпоксидный грунт</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Растворитель</td></tr><tr><td>5</td><td></td><td>1</td><td></td><td>1-1.5</td></tr><tr><td>3.5</td><td></td><td>1</td><td></td><td>1</td></tr><tr><td>EC-5352</td><td></td><td>EC-5652</td><td></td><td>EC-5750</td></tr></table>	Соотношение компонентов (Вес) (Объем) ≥ 30°C	Эпоксидный грунт	+	Отвердитель	+	Растворитель	5		1		1-1.5	3.5		1		1	EC-5352		EC-5652		EC-5750
Соотношение компонентов (Вес) (Объем) ≥ 30°C	Эпоксидный грунт		+	Отвердитель	+	Растворитель																
	5			1		1-1.5																
	3.5			1		1																
	EC-5352		EC-5652		EC-5750																	
	Жизнеспособность при температуре 20°C: 4-6 часа при использовании отвердителя																					
	<table><tr><td rowspan="2">Распыление пистолетом и давление:</td><td>Воздушный распылитель: 1.2-1.4мм</td><td>Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5мм</td></tr><tr><td>Обычное давление: 3-4 бар</td><td>Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар</td></tr></table>	Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.4мм	Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5мм	Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар																
Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.4мм		Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5мм																			
	Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар																				
	<table><tr><td>Слои и толщина:</td><td>2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм</td></tr><tr><td>Время выдержки между слоями:</td><td>при температуре 20°C 5-10 мин.</td></tr><tr><td>Время воздушной сушки</td><td>15-20 мин перед принудительной сушкой.</td></tr></table>	Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.	Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.															
Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм																					
Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.																					
Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.																					
	Время высыхания: 20°C, 18-26 часов 60°C, 40-60 мин																					
	Шлифовка «по-сухому»: P240-P400 Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800																					
	Повторное покрытие: После высыхания и шлифовки песком, покрыть шпатлевкой, основным грунтом и всеми видами верхнего покрытия.																					

Примечание:

- Для окислившегося железа и чугуна, поверхность необходимо обработать струей дробы класса Sa2,5 и шероховатостью 30-75 мкм или промыть кислотным раствором окислившиеся части, для избавления от ржавчины.
- При температуре ниже 10°C, для более лучшего затвердевания краски, рекомендуется обжиг при температуре 60-70°C в течение 30 минут.
- Подберите правильный растворитель и отвердитель для избежания неправильного высыхания краски.
- Очистите оборудование с помощью растворителя сразу же после использования.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 5 кг.

EC-5441 Быстросохнущий 2К грунт

Характеристика: Универсальный двухкомпонентный быстросохнущий грунт, с высоким эффектом заполнения, прилипания между слоями и хорошей способностью к шлифованию, повышает блеск и качество верхнего слоя.

Рекомендуется применять при температуре 25°C.

Основа: Высушенная и отшлифованная поверхность, все виды грунта и шпатлевки.



	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.																					
 	<table><tr><td rowspan="4">Соотношение компонентов (Вес) (Объем) ≤25°C</td><td>Быстросохнущий 2К грунт</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Растворитель</td></tr><tr><td>4</td><td></td><td>1</td><td></td><td>1-1.5</td></tr><tr><td>3</td><td></td><td>1</td><td></td><td>1-1.5</td></tr><tr><td>EC-5441</td><td></td><td>EC-5641</td><td></td><td>E-1</td></tr></table>	Соотношение компонентов (Вес) (Объем) ≤25°C	Быстросохнущий 2К грунт	+	Отвердитель	+	Растворитель	4		1		1-1.5	3		1		1-1.5	EC-5441		EC-5641		E-1
Соотношение компонентов (Вес) (Объем) ≤25°C	Быстросохнущий 2К грунт		+	Отвердитель	+	Растворитель																
	4			1		1-1.5																
	3			1		1-1.5																
	EC-5441		EC-5641		E-1																	
	Жизнеспособность при температуре 20°C: 30 мин при смешении с отвердителем																					
 	<table><tr><td rowspan="2">Распыление пистолетом и давление:</td><td>Воздушный распылитель: 1.2-1.4мм</td><td>Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5мм</td></tr><tr><td>Обычное давление: 3-4 бар</td><td>Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар</td></tr></table>	Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.4мм	Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5мм	Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар																
Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.4мм		Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5мм																			
	Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар																				
 	<table><tr><td>Слои и толщина:</td><td>2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм</td></tr><tr><td>Время выдержки между слоями:</td><td>при температуре 20°C 5-10 мин.</td></tr><tr><td>Время воздушной сушки</td><td>15-20 мин перед принудительной сушкой.</td></tr></table>	Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.	Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.															
Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм																					
Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.																					
Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.																					
	Время высыхания: 20°C, 2-3 часов 60°C, 45 мин																					
 	Шлифовка «по-сухому»: P240-P400 Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800																					
	Повторное покрытие: После высыхания и шлифовки песком, покрыть шпатлевкой, основным грунтом и всеми видами верхнего покрытия.																					

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 4 кг.

EC-5470 1K грунт

Характеристика: Однокомпонентный быстросохнущий грунт, применяемый для покрытия незначительных дефектов шпатлевки или предыдущего слоя. Легок в применении, с хорошим эффектом заполнения, не требует очистки песком, что удешевляет процесс полировки.

Основа: Высушенная и отшлифованная поверхность, шпатлевка.



	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.										
 	<table><tr><td rowspan="3">Соотношение компонентов (Вес) (Объем)</td><td>1K грунт</td><td>+</td><td>Растворитель</td></tr><tr><td>1</td><td></td><td>0.8-1</td></tr><tr><td>EC-5470</td><td></td><td>E-1</td></tr></table>	Соотношение компонентов (Вес) (Объем)	1K грунт	+	Растворитель	1		0.8-1	EC-5470		E-1
Соотношение компонентов (Вес) (Объем)	1K грунт		+	Растворитель							
	1			0.8-1							
	EC-5470		E-1								
 	<table><tr><td rowspan="2">Распыление пистолетом и давление:</td><td>Воздушный распылитель: 1.4-1.8mm</td><td>Безвоздушный распылитель: 1.7-2.0mm</td></tr><tr><td>Обычное давление: 1.5-2.5 бар</td><td>Низкое давление: 0.5-2.0 бар HVLP: 0.7-2.0 бар</td></tr></table>	Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.4-1.8mm	Безвоздушный распылитель: 1.7-2.0mm	Обычное давление: 1.5-2.5 бар	Низкое давление: 0.5-2.0 бар HVLP: 0.7-2.0 бар					
Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.4-1.8mm		Безвоздушный распылитель: 1.7-2.0mm								
	Обычное давление: 1.5-2.5 бар	Низкое давление: 0.5-2.0 бар HVLP: 0.7-2.0 бар									
 	<table><tr><td>Слой и толщина:</td><td>2-3 слоя, общая толщина 25-30 мкм</td></tr><tr><td>Время выдержки между слоями:</td><td>при температуре 20°C, 5-10 мин</td></tr></table>	Слой и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 25-30 мкм	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C, 5-10 мин						
Слой и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 25-30 мкм										
Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C, 5-10 мин										
	Время высыхания: 20°C, 30 мин										
 	Шлифовка «по-сухому»: P400-P600 Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800										
	Повторное покрытие: После высыхания и шлифовки песком, покрыть всеми видами верхнего покрытия.										

Примечание:

1. Не подходит для применения по голому металлу или дереву.
2. Рекомендуется использовать 2K грунт для достижения лучшего прилипания и более высокой коррозионной стойкости.
3. Не рекомендуется применять с быстросохнущим растворителем.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 4 кг.

EC-5480 Наполнитель

Характеристика: Однокомпонентная шпатлевка с хорошим заполняющим эффектом, быстросохнущая, легкая в применении и очистке песком, подходит для покрытия мелких царапин, песочных раковин и проколов.

Основа: Сухая и отшлифованная поверхность, шпатлевка, 1K и 2K грунт.



	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.
	Соотношение компонентов: Готов к применению. Наносить с помощью распределителя тонким слоем. Время выдержки между слоями: 10-15 минут Прикладные средства: Шпатлевочный нож, мягкий каучук или пластиковый распределитель
	Время высыхания: 30 минут при температуре 25°C, для более толстого слоя требуется больше времени для высыхания
	Шлифовка «по-сухому»: P400-P600 Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800

Примечание:

1. Не рекомендуется применять на большой поверхности.
2. Наполнитель нельзя применять непосредственно на голый металл.
3. Если область применения не большая, то распыляйте верхний слой сразу после шлифовки. Для больших площадей рекомендуется использовать 2K грунт предварительно перед верхним слоем.
4. Пожалуйста, после использования плотно закройте крышку, во избежание обветривания и засыхания.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1 кг.

EC-5510 2K Биндер

Характеристика: Раствор смолы, применяемый в дополнение E5 2K основным цветам. Повышает блеск слоя краски.



	Сочетается с: E5 2K автоэмалиями
	Соотношение компонентов: E5 2K автоэмаль:EC-5510 2K биндер = 100:0-20 E5 2K автоэмаль + EC-5510 2K биндер: отвердитель серии E5 2K = 2:1

Примечание:

1. Не добавляйте EC-5510 2K биндер, если слой краски тонкий.
2. Не применяйте 1K базовый цвет или лак.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 3.75 л.

EC-5520 1K Биндер EC-5530 Корректор блеска

Разработаны специально для EC-1K базовых металлических покрытий, способны ускорить процесс высыхания, улучшить ориентацию металлических и перламутровых частиц и повысить качество нанесения краски.



	Сочетается с: EC-1K базовыми покрытиями	
Характеристики	EC-5520 1K Биндер	Применяется в 2-х и 3-х фазных цветах для повышения скорости естественного высыхания, улучшения ориентации металлических и перламутровых частиц и повышения качества нанесения краски.
	EC-5530 Корректор блеска	Применяется для осветления участков базового металлического цвета, а также для затемнения при большом наличии блеска.
 	Соотношение компонентов: 1. К базовому металлическому цвету EC-1K добавляется 15-40% общего объема EC-5520 2. Для EC-1K серебристый белый, а также для любого светлого металлического базового цвета рекомендуется добавлять не меньше 20% EC-5520. При использовании только серебристого базового цвета – 40% EC-5520. 3. В 3х фазные перламутровые цвета добавляют 50-70% EC-5520 в перламутр соответственно. 4. Для базовых цветов со слабой кроющей способностью, таких как красный перламутр, добавлять EC-5520 стоит не более 15% чтобы не ухудшить кроющую способность. 5. Для осветления участков базового металлического цвета, а также для затемнения при большом наличии блеска применяется не более 20% EC-5530. Превышение нормы приведет к плохому прилипанию между слоями краски и лака.	

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: EC-5520: 3.75 л, EC-5530: 1л.

EC-5910 Обезжириватель

Характеристика: Удаление жира, масла и других загрязняющих веществ, которые могут привести к дефектам на слое краски.

Основа: предыдущая отделка, грунт, шпатлевка или металл.



	Соотношение компонентов: готов к применению	
 	Применение: 1. Вымойте поверхность водой, для удаления растворимых в воде загрязнителей и высушите ее. 2. Удалите жир с поверхности с помощью обтирочной ткани смоченной обезжиривателем. Протрите и высушите поверхность другой тканью.	

Примечание:

1. Применяйте обезжириватель до очистки песком для избежания масляных загрязнений в песочном слое.
2. Очистите поверхность обезжиривателем повторно после очистки песком.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1 л.

EC-5920 Растворитель SRA

Характеристика: Применяется для сглаживания неравномерностей распыления между новым и предыдущим слоями, и достижения невидимого перехода между ними.

Основа: Избыточно распыленные на полеруемой детали 2K автоэмали и лаки.



	Соотношение компонентов: готов к применению. Можно смешивать с краской, оставшейся в распылителе, в соотношении 1:1	
	Способ применения: распылять одним слоем на поверхность с избытками краски вместе с растворителем SRA сразу после полирования. Второй слой через 20 секунд.	

Примечание:

1. Не подходит для 1K базового слоя и грунта.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1 л.

EC-5930 Антисиликон

Характеристика: дополнение к лаку, применяется для удаления вздутий или ряби в слое краски.

Основа: предыдущая отделка, грунт, шпатлевка или металл.



	Сочетается с: 2К автоэмалями или лаком.
	Соотношение компонентов: готов к применению: антисиликон = 1 л : 0.5-2 колпачков (около 4-15 гр.)
	Метод применения: Распылить один или два слоя смешанной с антисиликоном краски на поверхность с дефектами «рыбий глаз» или рябь.

Примечание:

1. Смешивайте с должным количеством антисиликона. Превышение нормы может привести к образованию пузырьков или мелких пустот.
2. В случае серьезных проблем, вздутий, слой краски необходимо очистить с песком и заполнить, когда слой высохнет полностью. Отделывать краской в смеси с антисиликоном.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.

Упаковка: 1 л.

EC-5940 Матирующее вещество

Характеристика: Применяется для уменьшения блеска слоя краски. С хорошим матирующим свойством на гладком слое краски. Подходит для 1К и 2К систем.

Сочетается с: E5 2К автоэмалями, лаком и 1К базовыми покрытиями.



	Соотношение компонентов: 1К базовое покрытие: EC-5940 = (85-70) : (15-30) 2К верхнее покрытие:			
	Эффект	E5 2К верхнее покрытие	EC-5940	Отвердитель
	Матовый	30 частей	70 частей	15 частей
	Полуматовый (яичная скорлупа)	50 частей	50 частей	25 частей
	Полублеск	70 частей	30 частей	35 частей
	Метод применения: В соответствии с технической документацией применяемых продуктов.			

Примечание:

1. При нахождении на открытом воздухе долгое время, матирующее вещество очень легко кристаллизуется. Для избежания образования частиц на слое краски, особенно при применении вместе с лаком, удалите образовавшиеся сгустки и крупинки до применения и смешайте с наполнителем.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.

Упаковка: 1 л.

EC-5941 Прозрачное матирующее вещество

Характеристика: Прозрачное дополнение для сглаживания матового эффекта и достижения прозрачности лака. Подходит для 2К автоэмалей и 1К базовых покрытий.

Сочетается с: 2К автоэмалями, лаком и 1К базовыми покрытиями.



Соотношение компонентов:

1К базовое покрытие: EC-5941 Прозрачное матирующее вещество = (85-70):(15-30)

Лак или 2К верхнее покрытие:

Эффект	Лак или 2К покрытие	EC-5941	Отвердитель
Матовый	40 частей	60 частей	20 частей
Полуматовый	50 частей	50 частей	25 частей
Атласный блеск	60 частей	40 частей	30 частей

Метод применения: В соответствии с технической документацией применяемых продуктов.

Примечание:

1. При нахождении на открытом воздухе долгое время, матирующее вещество очень легко кристаллизуется. Для избежания образования частиц на слое краски, особенно при применении вместе с лаком, удалите образовавшиеся сгустки и крупинки до применения и смешайте с наполнителем.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.

Упаковка: 1 л.

EC-5960 Замедлитель растворителя

Характеристика: Присадка для замедления испарения растворителя. Помогает повысить качество полировки, калибровку уровня и избежать помутнения в условиях высокой температуры, влажности или большой площади восстановления.

Сочетается с: 1K базовыми покрытиями, 2K автоэмалью или лаками.



	Соотношение компонентов: добавить 10-30% замедлителя растворителя в E-2 или E-3 растворитель при температуре окружающей среды выше 30°C.
	Метод применения: В соответствии с технической документацией применяемых продуктов.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1 л.

EC-5980 Ускоритель высыхания

Характеристика: Разработан специально для E5 2K автоэмалей и лаков, может ускорить пленкообразование и сушку на открытом воздухе, подходит для точечной полировки при низких температурах.



	Соотношение компонентов: 1. 10-30°C: 5-6 гр. EC-5980 ускорителя высыхания в 1л готовой к распылению краски 2. 0-10°C: 6-10 гр. EC-5980 ускорителя высыхания в 1л готовой к распылению краски 3. ниже 0 °C 10-15 гр. EC-5980 ускорителя высыхания в 1л готовой к распылению краски
--	--

Примечание:

- Срок годности краски смешанной с EC-5980 ускорителем высыхания будет значительно меньше, поэтому ее следует использовать, как можно скорее.
- Рекомендуется не добавлять более 15 гр. EC-5980 ускорителя высыхания в 1л готовой к распылению краски, иначе это может привести к хрупкости краски и снижению блеска.
- EC-5980 ускоритель высыхания нельзя использовать в качестве отвердителя.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1 л.

E3 2K автоэмаль

Характеристика: Быстро сохнущее 2K покрытие для легковых и коммерческих автомобилей. При нанесении образует ровную твердую поверхность с хорошим блеском. Дает яркий и устойчивый цвет.

Основа: Высушенная и отшлифованная поверхность, 1K или 2K грунтовка.



	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.																																								
	Соотношение компонентов	<table><tr><td>Автоэмаль</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Растворитель</td></tr><tr><td>2</td><td></td><td>1</td><td></td><td>0.1–0.4</td></tr><tr><td>< 18°C</td><td></td><td>E3 2K Автоэмаль</td><td></td><td>EC–801</td><td></td><td>E–1</td></tr><tr><td>18–24°C</td><td></td><td>E3 2K Автоэмаль</td><td></td><td>EC–802</td><td></td><td>E–1/E–2</td></tr><tr><td>25–30°C</td><td></td><td>E3 2K Автоэмаль</td><td></td><td>EC–802</td><td></td><td>E–2/E–3</td></tr><tr><td>>30°C</td><td></td><td>E3 2K Автоэмаль</td><td></td><td>EC–803</td><td></td><td>E–3</td></tr></table>	Автоэмаль	+	Отвердитель	+	Растворитель	2		1		0.1–0.4	< 18°C		E3 2K Автоэмаль		EC–801		E–1	18–24°C		E3 2K Автоэмаль		EC–802		E–1/E–2	25–30°C		E3 2K Автоэмаль		EC–802		E–2/E–3	>30°C		E3 2K Автоэмаль		EC–803		E–3	
Автоэмаль	+	Отвердитель	+	Растворитель																																					
2		1		0.1–0.4																																					
< 18°C		E3 2K Автоэмаль		EC–801		E–1																																			
18–24°C		E3 2K Автоэмаль		EC–802		E–1/E–2																																			
25–30°C		E3 2K Автоэмаль		EC–802		E–2/E–3																																			
>30°C		E3 2K Автоэмаль		EC–803		E–3																																			
	Жизнеспособность при температуре 20°C: 2 часа для EC-801 быстросохнущего отвердителя 4 часа для EC-802 стандартного или EC-803 медленного отвердителя																																								
	Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2–1.4мм Безвоздушный распылитель: 1.3–1.5мм Обычное давление: 3–4 бар Низкое давление: 2.0–2.5 бар HVLP: 2.0 бар																																							
	Слой и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм																																							
	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.																																							
	Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.																																							
	Время высыхания:																																								
	Температура	От пыли	Время монтажа	На отлип	Полное высыхание																																				
	20°C	45 мин	2-3 часа	10 часов	16 часов																																				
	60°C	5мин	15мин	30 мин	60 мин																																				

Примечание:

- Тщательно высушить поверхность перед покраской (для шлифовки «по-мокрому»: P800-P1000, «по-сухому»: P400-P600)
- При температуре окружающей среды ниже 15°C воздушная сушка не рекомендуется. Рекомендуется сушка в камере при температуре 60°C.
- При температуре окружающей среды выше 30°C, добавить Замедлитель растворителя в Растворитель для избежания матовости поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя растворителей.
- В случае возникновения эффекта «Рыбий глаз», добавить 0.5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся краску и повторно нанести на пострадавший участок.
- Для достижения невидимых переходов при частичной покраске применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Автоэмали, смешанные с отвердителем необходимо использовать сразу же и не оставлять для использования позже.
- Используемое оборудование немедленно очистить растворителем.
- Если на распыленной поверхности видны крупинки или потеки, после полного высыхания отшлифовать P1200-P2000 наждачной бумагой, затем отполировать для полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1л и 3.75 л.

E3 1K базовое покрытие

Характеристика: Быстро высыхающее однокомпонентное базовое покрытие для частичной или полной покраски автомобилей с превосходным эффектом "металлик" и перламутр. Просто в применении.

Основа: Сухая отшлифованная поверхность, 1K и 2K грунт.



	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.		
	Соотношение компонентов	Базовое покрытие	+ Растворитель
		1	0.6-0.8
	< 15°C	E3 1K базовое покрытие	E-5
	15-30°C	E3 1K базовое покрытие	E-1
	>30°C	E3 1K базовое покрытие	E-2
	Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm Обычное давление: 3-4 бар Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар	
	Слой и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 15-25 мкм	
	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.	
	Время воздушной сушки	10-15 мин перед принудительной сушкой.	

Примечание:

1. Тщательно высушить поверхность перед покраской (для шлифовки «по-мокрому»: P800-P1000, «по-сухому»: P400-P600).
2. При температуре свыше 30°C или в условиях повышенной влажности, рекомендуется использовать Замедлитель растворителя, чтобы избежать пятен и облаков.
3. Поскольку высока прозрачность металлического базового покрытия, грунт должен быть соответствующего цвета, плоскость без царапин, шероховатостей и неровностей, чтобы предотвратить разного рода дефекты.
4. Чтобы избежать проблем с пятнами или плохой адгезией, толщина нанесенного базового покрытия не должна быть больше 25 мкм.
5. Наилучший эффект достигается при дополнительном удалении порошка серебра с помощью антистатической салфетки после подсушивания каждого слоя.
6. После распыления, разрешается 10-15 минут воздушной сушки, затем распылить лак сразу же. Превышение времени сушки может повлиять на адгезионные свойства.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1л и 3.75 л.

EC-800 Набор лака

Характеристика: Двухкомпонентный лак с зеркальным эффектом. Образует гладкую поверхность с хорошим блеском, защищает краску от атмосферных воздействий и загрязнений.

Основа: 1K Базовое покрытие



	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.																																										
 	Соотношение компонентов	<table><tr><td>Лак</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Растворитель</td></tr><tr><td>2</td><td></td><td>1</td><td></td><td>0-0.1</td></tr><tr><td>< 18°C</td><td></td><td>EC-800</td><td></td><td>EC-801</td><td></td><td>E-1</td></tr><tr><td>18-24°C</td><td></td><td>EC-800</td><td></td><td>EC-802</td><td></td><td>E-1/E-2</td></tr><tr><td>25-30°C</td><td></td><td>EC-800</td><td></td><td>EC-802</td><td></td><td>E-2/E-3</td></tr><tr><td>>30°C</td><td></td><td>EC-800</td><td></td><td>EC-803</td><td></td><td>E-3</td></tr></table>	Лак	+	Отвердитель	+	Растворитель	2		1		0-0.1	< 18°C		EC-800		EC-801		E-1	18-24°C		EC-800		EC-802		E-1/E-2	25-30°C		EC-800		EC-802		E-2/E-3	>30°C		EC-800		EC-803		E-3			
Лак	+	Отвердитель	+	Растворитель																																							
2		1		0-0.1																																							
< 18°C		EC-800		EC-801		E-1																																					
18-24°C		EC-800		EC-802		E-1/E-2																																					
25-30°C		EC-800		EC-802		E-2/E-3																																					
>30°C		EC-800		EC-803		E-3																																					
	Жизнеспособность при температуре 20°C: 2 часа с быстросохнущим отвердителем EC-801 3 часа со стандартным EC-802 или медленным EC-803 отвердителем																																										
 	Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm Обычное давление: 3-4 бар Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар																																									
 	Слой и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм																																									
	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.																																									
	Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.																																									
	Время высыхания:																																										
	Температура	От пыли	Время монтажа	На отлип	Полное высыхание																																						
	20°C	45 мин	2-3 часа	10 часов	16 часов																																						
	60°C	5мин	15мин	30 мин	60 мин																																						

Примечание:

1. При температуре окружающей среды ниже 15°C воздушная сушка не рекомендуется. Рекомендуется сушка в камере при температуре 60°C.
2. При температуре окружающей среды выше 30°C, добавить Замедлитель растворителя в Растворитель для того чтобы избежать матовой поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя растворителей.
3. В случае возникновения дефекта «Рыбий глаз», добавить 0.5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
4. Для достижения невидимых переходов и устранения границ пятен напыления при частичной покраске применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
5. Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для использования позже.
6. Используемое оборудование немедленно очистить растворителем.
7. Если на распыленной поверхности видны крупинки или потеки, после полного высыхания отшлифовать P1200-P2000 наждачной бумагой, затем отполировать для полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 5л+2.5л+1л/1л/4л.

EC-800W Сверх быстросохнущий лак

Характеристика: Двухкомпонентный сверх быстросохнущий лак с зеркальным эффектом, средней твердости. Легок в применении. Подходит для точечного и полного ремонта, особенно хорош в зимних условиях. Образует гладкую поверхность с хорошим блеском, защищает краску от атмосферных воздействий и загрязнений.

Основа: 1К Базовое покрытие



Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.



Соотношение компонентов < 25°C	Лак	+	Отвердитель	+	Растворитель
	2		1		0.1-0.2
	EC-800W		EC-801		E-1



Жизнеспособность при температуре 20°C:
4 часа для быстросохнущего отвердителя EC-801



Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.5мм	Безвоздушный распылитель: 1.4-1.7мм
	Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар



Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм
Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.
Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.



Время высыхания:

Температура	От пыли	Время монтажа	На отлип	Полное высыхание
20°C	45 мин	2-3 часа	10 часов	16 часов
60°C	5мин	15мин	30 мин	60 мин

Примечание:

- При температуре окружающей среды ниже 15°C воздушная сушка не рекомендуется. Рекомендуется сушка в камере при температуре 60°C.
- В случае возникновения эффекта «Рыбий глаз», добавить 0.5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
- Для достижения невидимых переходов и устранения границ пятен напыления при частичной покраске применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для использования позже.
- Используемое оборудование немедленно очистить растворителем.
- Если на распыленной поверхности видны крупинки или потеки, после полного высыхания отшлифовать P1200-P2000 наждачной бумагой, затем отполировать для полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 5л+2.5л+1л/1л/4л.

E3 2K Ряд отвердителей

Ряд стойких от пожелтения отвердителей, разработан специально для E3 2K верхних покрытий и лаков. Для того, чтобы учесть разные продукты, область применения и окружающие условия, содержит разные вариации: стандартный, быстрый, медленный и твердофазный отвердители и т.д.



Сочетается с: E3-2K автоэмалями, E3-800 лаком.

Характеристика

EC-801 Быстросохнущий отвердитель	Быстросохнущий отвердитель лака средней консистенции, подходит для точечного применения при температурах ниже 18°C
EC-802 стандартный отвердитель	Стандартный отвердитель лака средней консистенции, подходит для точечного и полного ремонта при температуре 18-30°C
EC-803 медленный отвердитель	Медленный отвердитель лака средней консистенции, подходит для точечного и полного ремонта при температуре выше 30°C

Примечание:

- Подберите отвердитель, соответствующий температуре, влажности и условиям сушки, в общем, лучше использовать быстросохнущий отвердитель при температуре ниже 18°C, стандартный отвердитель при температуре 18-30°C, и медленный – выше 30°C.
- Пожалуйста, после использования плотно закройте крышку, во избежание обветривания и засыхания. Впитывание влаги может привести к химическим реакциям и кипению. Избегайте попадания прямых солнечных лучей.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 0.5л/1л/4л.

E3-10 Пластиковый грунт

Характеристика: Однокомпонентный прозрачный быстросохнущий грунт, способен увеличить прилипание краски к пластиковым частям.

Основа: пластиковые части, такие как PP, PA, PE.



Очистка поверхности: Очистить песком с помощью P400-P600, удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.



Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.2-1.4мм	Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5мм
	Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар



Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 1-2 мкм
Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.
Время воздушной сушки	10-15 мин перед принудительной сушкой.

Примечание:

- Продукт готов к применению.
- Не рекомендуется распылять толстым слоем, чтобы избежать отслоения.
- Перед применением рекомендуется протестировать, из-за большого количества разновидностей пластика.
- Нанесите грунт на пластиковый грунт после выдержки в течение 10-15 минут.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1л.

Е3-20 Эпоксидный грунт

Характеристика: Обеспечивает отличную защиту голого металла от коррозии и повышает силу сцепления алюминия, стали и гальванической стали.

Основа: Высушенная и отшлифованная поверхность, сталь, железо или стеклопластик.



	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.																						
	Соотношение компонентов (Вес) (Объем) ≥ 30°C	<table><tr><td>Грунт</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Растворитель</td></tr><tr><td>5</td><td></td><td>1</td><td></td><td>1-1.5</td></tr><tr><td>3.5</td><td></td><td>1</td><td></td><td>1</td></tr><tr><td>E3-20</td><td></td><td>E3-21</td><td></td><td>E3-22</td></tr></table>	Грунт	+	Отвердитель	+	Растворитель	5		1		1-1.5	3.5		1		1	E3-20		E3-21		E3-22	
Грунт	+	Отвердитель	+	Растворитель																			
5		1		1-1.5																			
3.5		1		1																			
E3-20		E3-21		E3-22																			
	Жизнеспособность при температуре 20°C: 4-6 часов с отвердителем																						
	Распыление пистолетом и давление:	<table><tr><td>Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm</td><td>Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm</td></tr><tr><td>Обычное давление: 3-4 бар</td><td>Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар</td></tr></table>		Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm	Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm	Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар																
Воздушный распылитель: 1.2-1.4mm	Безвоздушный распылитель: 1.3-1.5mm																						
Обычное давление: 3-4 бар	Низкое давление: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар																						
	Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм																					
	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.																					
	Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.																					
	Время высыхания: 20°C, 18-26 часов 60°C, 40-60 мин																						
	Шлифовка «по-сухому»: P240-P400 Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800																						
	Повторное покрытие: После высыхания и шлифовки песком, покрыть всеми видами верхнего покрытия.																						

Примечание:

- Для окислившегося железа и чугуна, поверхность необходимо обработать струей дробы класса Sa2,5 и шероховатостью 30-75 мкм или промыть кислым раствором окислившиеся части, для избавления от ржавчины.
- При температуре ниже 10°C, для более лучшего затвердевания краски, рекомендуется обжиг при температуре 60-70°C в течение 30 минут.
- Подберите правильный растворитель и отвердитель для избежания неправильного высыхания краски.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 5 кг.

Е3-30 2К Грунт

Характеристика: Многофункциональный двухкомпонентный грунт, с сильным заполняющим свойством и прилипанием между слоями. Обладает отличной гибкостью и ударной вязкостью, что позволяет повысить блеск и улучшить структуру верхнего слоя.

Основа: Высушенная и отшлифованная поверхность, все виды шпатлевки и грунта.



	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.																											
 	Соотношение компонентов (Вес) (Объем) < 25°C ≥ 25°C	<table><tr><td>Грунт</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Растворитель</td></tr><tr><td>4</td><td></td><td>1</td><td></td><td>1-1.5</td></tr><tr><td>3</td><td></td><td>1</td><td></td><td>1-1.5</td></tr><tr><td>E3-30</td><td></td><td>E3-31</td><td></td><td>E-1</td></tr><tr><td>E3-30</td><td></td><td>E3-31</td><td></td><td>E-2 / E-3</td></tr></table>	Грунт	+	Отвердитель	+	Растворитель	4		1		1-1.5	3		1		1-1.5	E3-30		E3-31		E-1	E3-30		E3-31		E-2 / E-3	
Грунт	+	Отвердитель	+	Растворитель																								
4		1		1-1.5																								
3		1		1-1.5																								
E3-30		E3-31		E-1																								
E3-30		E3-31		E-2 / E-3																								
	Жизнеспособность при температуре 20°C: 1.5 часа с отвердителем E3-31																											
 	Распыление пистолетом и давление:	<table><tr><td>Воздушный распылитель: 1.4–1.8mm</td><td>Безвоздушный распылитель: 1.7–2.0mm</td></tr><tr><td>Обычное давление: 1.5–2.5 бар</td><td>Низкое давление: 0.5–2.0 бар HVLP: 0.7–2.0 бар</td></tr></table>		Воздушный распылитель: 1.4–1.8mm	Безвоздушный распылитель: 1.7–2.0mm	Обычное давление: 1.5–2.5 бар	Низкое давление: 0.5–2.0 бар HVLP: 0.7–2.0 бар																					
Воздушный распылитель: 1.4–1.8mm	Безвоздушный распылитель: 1.7–2.0mm																											
Обычное давление: 1.5–2.5 бар	Низкое давление: 0.5–2.0 бар HVLP: 0.7–2.0 бар																											
 	<table><tr><td>Слои и толщина:</td><td>2-3 слоя, общая толщина 50-80 мкм</td></tr><tr><td>Время выдержки между слоями:</td><td>при температуре 20°C 5-10 мин.</td></tr><tr><td>Время воздушной сушки</td><td>15-20 мин перед принудительной сушкой.</td></tr></table>	Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 50-80 мкм	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.	Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.																					
Слои и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 50-80 мкм																											
Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.																											
Время воздушной сушки	15-20 мин перед принудительной сушкой.																											
	Время высыхания: 20°C, 4–6 часов 60°C, 45 мин																											
	Шлифовка «по-сухому»: P240-P400 Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800																											
	Повторное покрытие: После высыхания и шлифовки песком, покрыть всеми видами верхнего покрытия.																											

Примечание:

- После применения немедленно вымойте используемое оборудование.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 4кг.

E3-40 1K грунт

Характеристика: Быстросохнущий однокомпонентный грунт, подходящий для устранения точечных дефектов в шпатлевке или предыдущем покрытии. Легок в применении, облегчает шлифовку, с сильным заполняющим свойством.

Основа: Высушенная и отшлифованная поверхность, шпатлевка.



	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.										
 	<table><tr><td rowspan="3">Соотношение компонентов (Вес) (Объем)</td><td>1К Грунт</td><td>+</td><td>Растворитель</td></tr><tr><td>1</td><td></td><td>0.8-1</td></tr><tr><td>E3-40</td><td></td><td>E-1</td></tr></table>	Соотношение компонентов (Вес) (Объем)	1К Грунт	+	Растворитель	1		0.8-1	E3-40		E-1
Соотношение компонентов (Вес) (Объем)	1К Грунт		+	Растворитель							
	1			0.8-1							
	E3-40		E-1								
 	<table><tr><td rowspan="2">Распыление пистолетом и давление:</td><td>Воздушный распылитель: 1.4-1.8mm</td><td>Безвоздушный распылитель: 1.7-2.0mm</td></tr><tr><td>Обычное давление: 1.5-2.5 бар</td><td>Низкое давление: 0.5-2.0 бар HVLP: 0.7-2.0 бар</td></tr></table>	Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.4-1.8mm	Безвоздушный распылитель: 1.7-2.0mm	Обычное давление: 1.5-2.5 бар	Низкое давление: 0.5-2.0 бар HVLP: 0.7-2.0 бар					
Распыление пистолетом и давление:	Воздушный распылитель: 1.4-1.8mm		Безвоздушный распылитель: 1.7-2.0mm								
	Обычное давление: 1.5-2.5 бар	Низкое давление: 0.5-2.0 бар HVLP: 0.7-2.0 бар									
 	<table><tr><td>Слой и толщина:</td><td>2-3 слоя, общая толщина 25-30мкм</td></tr><tr><td>Время выдержки между слоями:</td><td>при температуре 20°C 5-10 мин.</td></tr></table>	Слой и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 25-30мкм	Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.						
Слой и толщина:	2-3 слоя, общая толщина 25-30мкм										
Время выдержки между слоями:	при температуре 20°C 5-10 мин.										
	Время высыхания: 30 мин при 20°C										
	Шлифовка «по-сухому»: P240-P400 Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800										
	Повторное покрытие: После высыхания и шлифовки песком, покрыть всеми видами верхнего покрытия.										

Примечание:

1. Не подходит для применения по голому металлу или дереву.
2. Рекомендуется использовать 2K грунт для достижения лучшего прилипания и более высокой коррозионной стойкости.
3. Не рекомендуется применять быстросохнущий растворитель.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C
Упаковка: 4кг.

E3-50 Наполнитель

Характеристика: Однокомпонентная шпатлевка с хорошим заполняющим эффектом, быстросохнущая, легкая в применении и очистке песком, подходит для покрытия мелких царапин, песочных раковин и проколов.

Основа: Высушенная и отшлифованная поверхность, шпатлевка, 1K и 2K грунт.



	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя.
	Метод применения: распределить слой за слоем. Время выдержки между слоями: 10-15 минут Прикладные средства: Шпатлевочный нож, мягкий каучук или пластиковый распределитель
	Время высыхания: 30 минут при температуре 25°C, для более толстого слоя требуется больше времени для высыхания
	Шлифовка «по-сухому»: P400-P600 Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800

Примечание:

1. Не рекомендуется применять на большой площади
2. Наполнитель нельзя применять непосредственно на голый металл.
3. Если область применения не большая, то распыляйте верхний слой сразу после шлифовки.
Для больших площадей рекомендуется использовать 2K грунт предварительно перед верхним слоем.
4. Пожалуйста, после использования плотно закройте крышку, во избежание обветривания и засыхания.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1 кг.

E3-60 Корректор блеска

Характеристика: Эффективная добавка, применяемая для металлических цветов



Соотношение компонентов	Для осветления бокового оттенка и затемнения с увеличением мерцания применяется 20% Корректора блеска E3-60 или чуть меньше EC-5530. Превышение добавки может повлиять на прилипание между слоями краски и лака.
--------------------------------	--

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 1 л.

EasiCoat

CAR PAINT

Процедура восстановления



E5 Всеохватывающая система с большими мощностями

E3 Простая компактная система

Полировка старого слоя краски

1. Обезжиривание и мойка

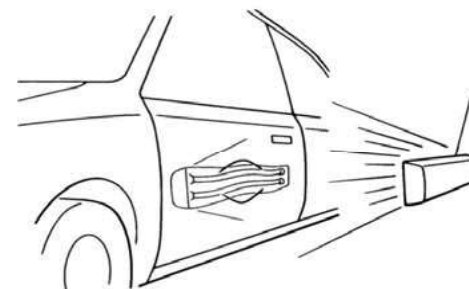
После полного ремонта поврежденной металлической части, промыть, обезжирить и высушить обрабатываемую поверхность



2. Оценка степени повреждения

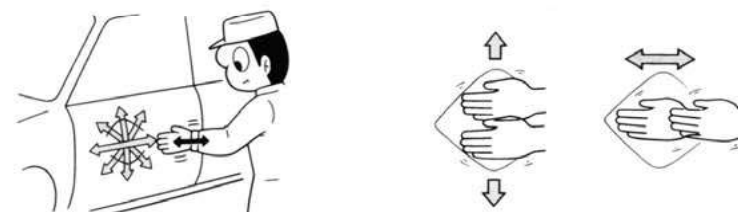
(1) Визуальная оценка

Проверить флуоресцентное отражение, чтобы определить степень повреждения и размер поврежденной зоны.



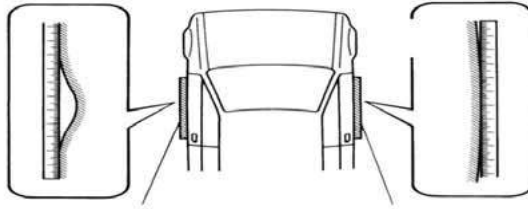
(2) Оценка на ощупь

Надеть перчатки (х/б), ощупать поврежденную зону, не толкать, а ощущать ладонями.



(3) Оценка линейкой

Приложить линейку к поврежденной поверхности и оценить размеры вмятины.



3. Полировка старого слоя краски

Перед применением заполнителя (полиэстеровой шпатлевки) отполировать поверхность с P80-180 наждачной бумаги до голого металла, убедиться, что вся ржавчина, повреждения в существующем слое и т.д. удалены.

После полировки поверхность следует:

- (1) Сгладить
- (2) Распределить равномерно
- (3) Удалить все неровности поверхности
- (4) В виде круга или овала



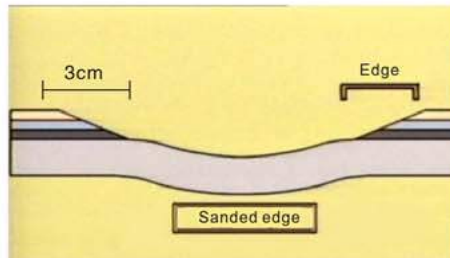
Шлифовальный станок
одного действия



4. Полировка до образования скошенного слоя в виде перьев

Внимание: положить шлифовальный станок на полировочный слой до его включения, так наждачная бумага не сцепится с поверхностью. Не держите шлифовальный станок долго на одном месте, потому что пластинка может искривиться от перегрева.

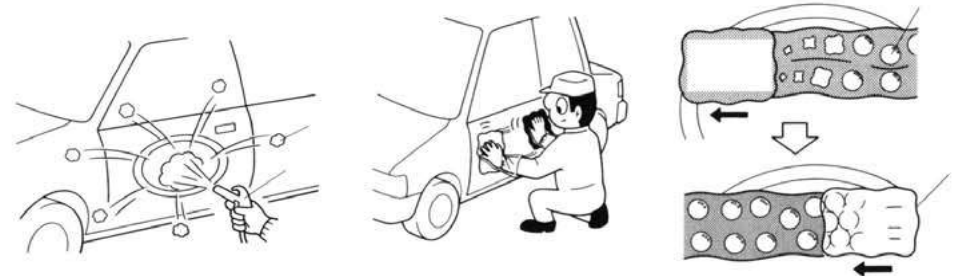
Шлифовальный станок двойного действия



5. Обезжиривание и мойка

(1) Помыть (высушить поверхность с помощью пистолета высокого давления)

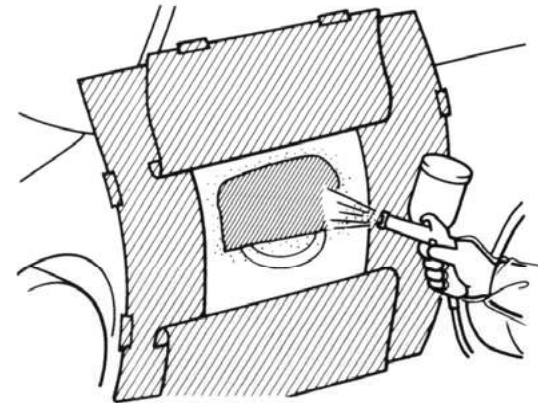
(2) Обезжирить (вытереть поверхность куском материи, смоченной обезжиривателем, а потом вытереть насухо другим куском материи)



6. Применение грунта (Yatu эпоксидный грунт)

Применить грунт на голый металл для предотвращения ржавчины и увеличить прилипание между краской и подложкой.

- (1) Отделить голый металл
- (2) Смешать эпоксидный грунт с отвердителем и растворителем в соответствии с инструкциями производителя.
- (3) Применить грунт в соответствии с инструкциями производителя
- (4) Дать слою высохнуть
- (5) Убрать отгораживающий материал



Применение полиэфирной шпатлевки



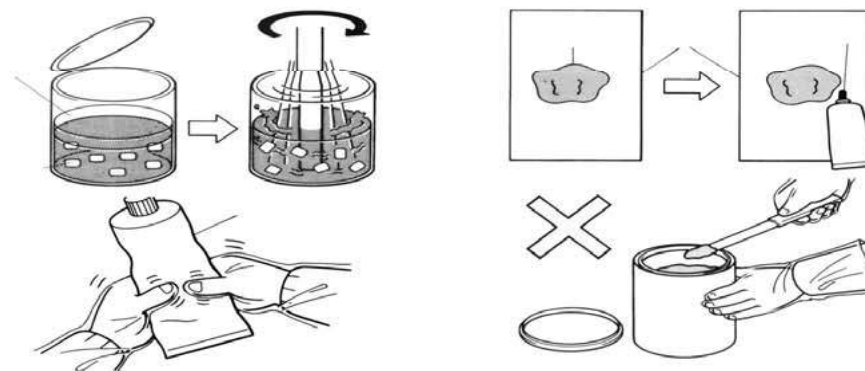
1. Оценка восстанавливаемой площади

Осмотреть поверхность и оценить какое количество шпатлевки необходимо для ее заполнения.

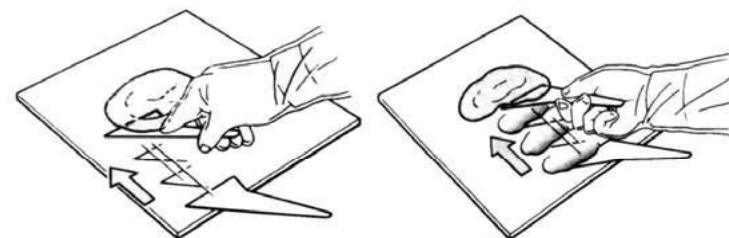


2. Смешивание полиэфирной шпатлевки

(1) Взять необходимое количество шпатлевки, перемешать шпатлевку должным образом перед нанесением.

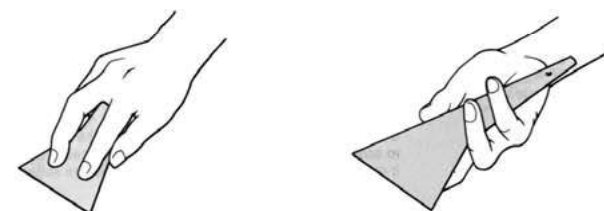


(2) Смешать полиэфирную шпатлевку с отвердителем в соотношении, рекомендуемом производителем, основательно перемешать до получения однородного цвета.

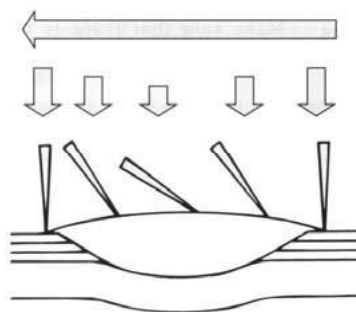
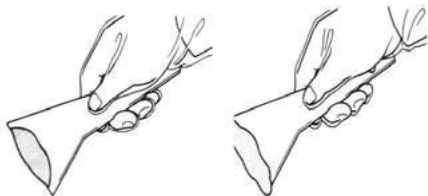


3. Применение полиэфирной шпатлевки.

(1) Пользуйтесь распределителем.

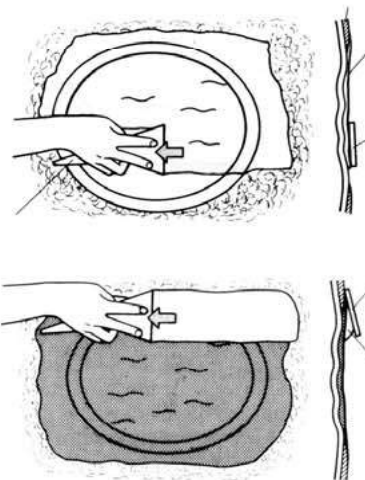
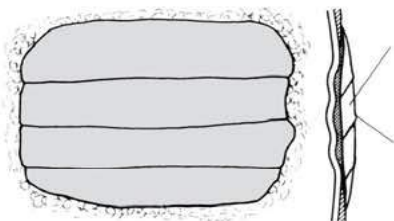


(2) Базовый метод применения полиэстеровой
Наносить тонким слоем за один раз, убедиться, что все царапины и дырки заполнены. Если отверстие глубокое, применять больше слоев после высыхания предыдущих.

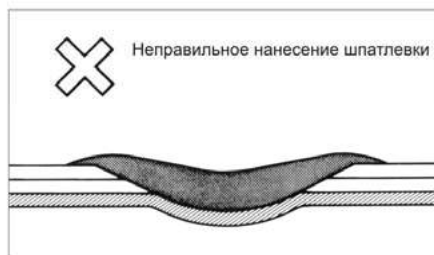


(3) Применить шпатлевку на ровную поверхность.

- ① Наносить тонким слоем за раз
- ② Убедиться, что поверхность ровная и плоская после каждого нанесения, что делает шлифовочные работы более простыми.

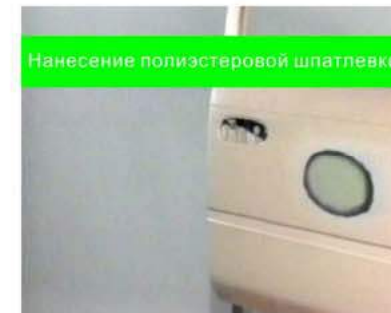


Примечание 1:



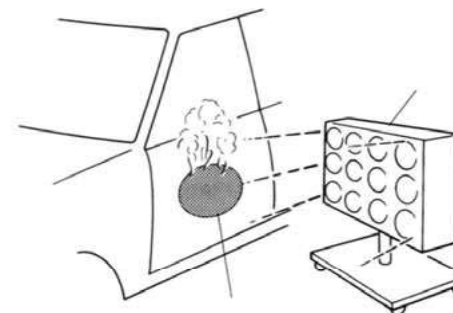
Примечание 2:

- ① Поверхность должна быть отполирована перед применением полиэстеровой шпатлевки.
- ② Нормальное рабочее время около 3 минут после смешивания шпатлевки с отвердителем.
- ③ Распределитель необходимо вымыть сразу же после применения.
- ④ Шпатлевка смешанная с отвердителем при высыхании будет выделять тепло, в противном случае шпатлевка испорчена.



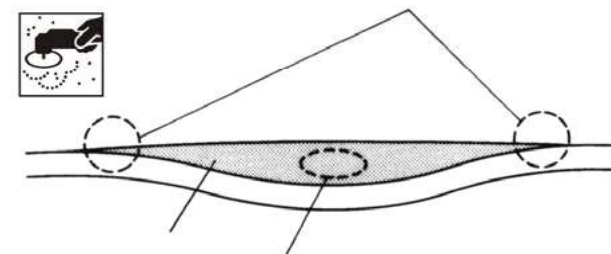
4. Сушка полиэстеровой шпатлевки

Сушка шпатлевки до возможности полировки - приблизительно 20-30 минут. В условиях низких температур или высокой влажности, время высыхания будет дольше. Для сокращения времени высыхания можно применять ультрафиолетовые лампы или камеры отжига.



5. Шлифовка полиэстеровой шпатлевки

Отшлифовать и сгладить поверхность шпатлевки вручную или шлифовальной машиной. Шлифовальный станок одного действия предпочтительнее, чем двойного.



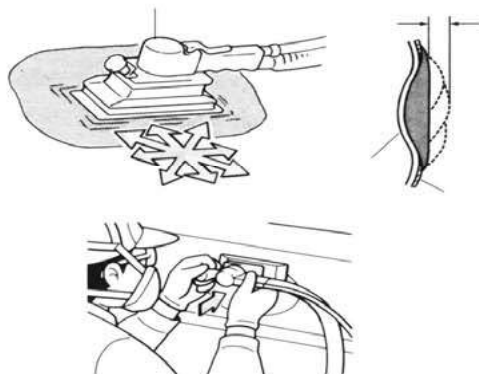
Сначала примените наждачную бумагу Р80, а затем Р180. Отшлифуйте поверхность в нескольких направлениях: вперед-назад, влево-вправо и по диагонали.

Примечание:

(1) Не разрешается шлифовка до того, как слой шпатлевки окончательно не остынет и не высохнет.

(2) Не стремитесь сразу полировать поверхность, сначала проверьте ее на гладкость рукой или линейкой.

(3) Шлифовать необходимо поверхность, на которую наносили шпатлевку.



6. Удаление царапин от шлифовки

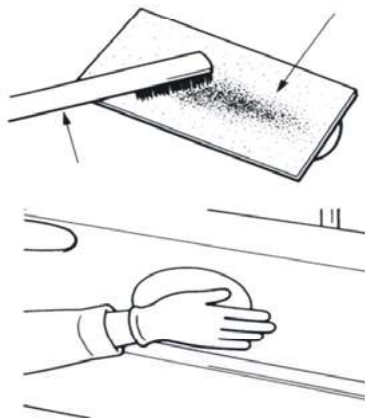
Удалить царапины от шлифовки с помощью наждачной бумаги Р320-Р400. Также рекомендуется применять шлифовочный блок.

(1) Шлифовочная площадь должна быть больше чем предыдущая.

(2) Шпатлевка должна быть хорошо отполирована и расглажена на панели.

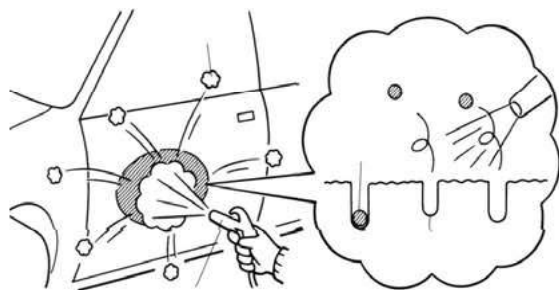
(3) Полностью вымыть.

(4) Проверять результат при каждом слое.

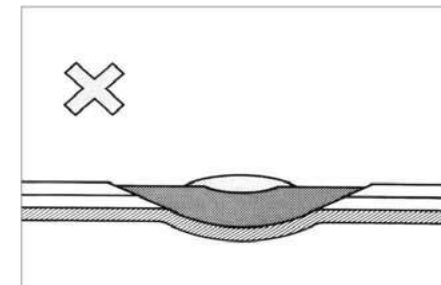
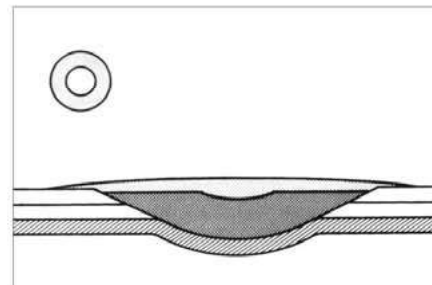


Примечание:

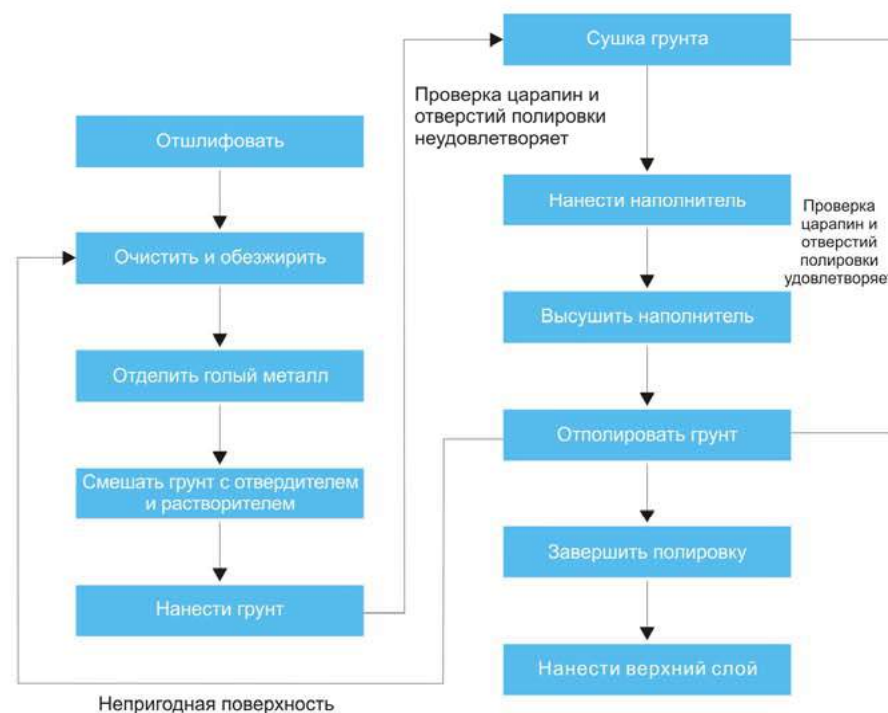
Очистить и обезжирить: Выдуть пыль с помощью пистолета высокого давления и перейти к обезжириванию.



Повторно нанести полиэфирную шпатлевку. Если поверхность имеет недостатки, нанести еще несколько слоев для придания обрабатываемой поверхности подходящего контура.



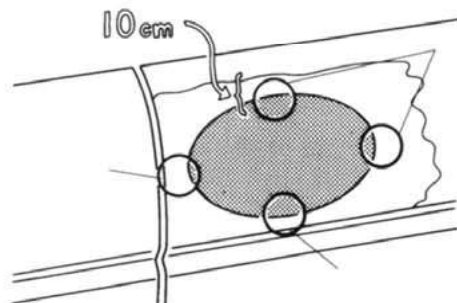
Применение грунтового покрытия



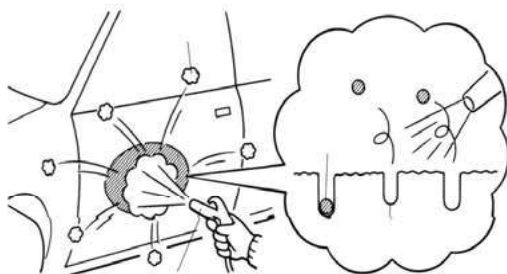
1. Полировка

(1) Отполировать существующий слой с помощью наждачной бумаги Р320 для повышения прилипания между слоем грунта и подложкой.

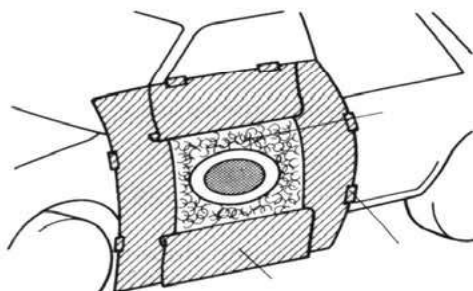
(2) Ширина обрабатываемой поверхности отстоит на 10 см от края шпатлевки.

**2. Очистка и обезжиривание**

Обдуть поверхность пистолетом высокого давления и обезжирить.

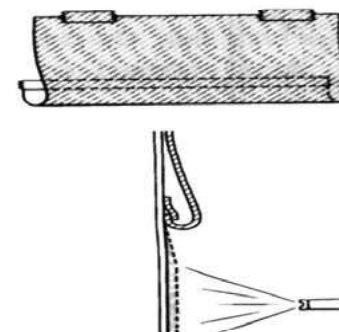
**3. Маскировка**

Покрывать окружающую поверхность.

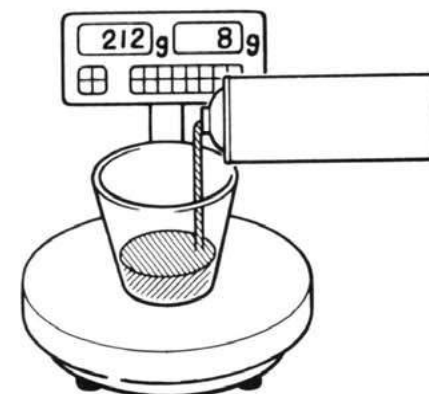
**Примечание:**

А) При покрытии поверхности защитами убедиться, что все края плотно закрыты и не отстоят далеко от края обрабатываемой поверхности.

Б) Во избежание кромки по краю нанесения грунта, маскирующая бумага должна быть приклеена с обратной стороны.

**4. Смешивание грунта**

Смешать грунт с отвердителем и растворителем в соответствии с рекомендациями производителя.

**Примечание:**

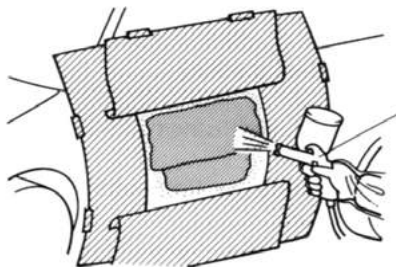
А) Хорошо перемешать грунт в банке перед применением.

Б) 2К Грунтовое покрытие рекомендуется для высококлассного исполнения с отличной заполняющей силой и совместимостью с верхним слоем, в то время как 1К Грунтовое покрытие применяется для экономного ремонта.

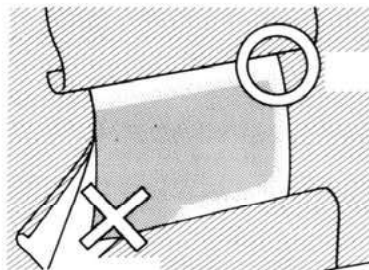
С) Выберите правильный отвердитель и растворитель подходящей для окружающей температуры.

5. Нанесение грунта

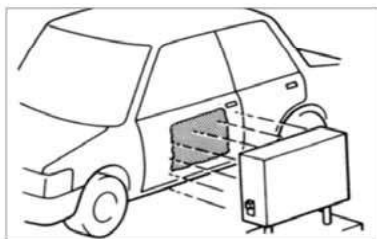
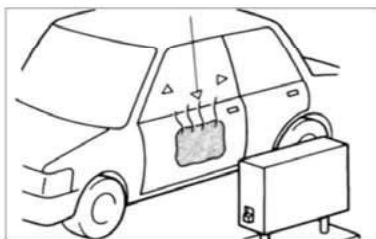
- (1) Хорошо перемешать грунт, отвердитель и растворитель. Плеснуть краски в пистолет с фильтром.
- (2) Нанести 2-3 слоя грунтового покрытия.
- (3) Выждать необходимое время между слоями для высыхания.
- (4) Отполировать поверхность грунта

**Примечание:**

- А) При нанесении второго и третьего слоев, расширьте площадь нанесения немного больше, чем предыдущий слой.
- Б) Если грунт распылен на границу маскирующей бумаги, то по краю будет кромка.

**6. Сушка грунта**

- (1) Время высыхания грунта 2-3 часа при температуре 20°C, 45 минут при температуре 60°C (в соответствии с инструкциями производителя)
- (2) Оставьте достаточно времени для первичного высыхания, указанного производителем, перед принудительной сушкой.

**7. Нанесение наполнителя**

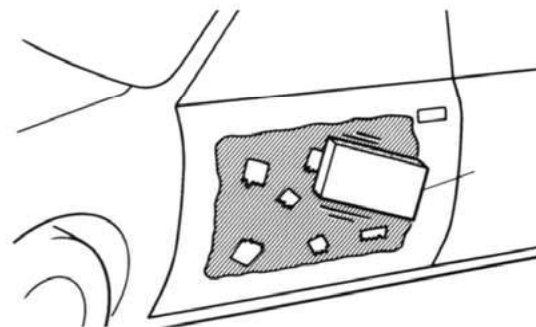
- (1) Проверить на наличие отверстий и царапин полировки
- (2) Нанести наполнитель, покрыв все отверстия и царапины.

8. Полировка грунтового покрытия

Полировка по-сухому или полировка по-мокрому (Сухая полировка сухого грунта с помощью Р400-Р500. Если необходимо, полировка по-мокрому частично Р600-Р800)

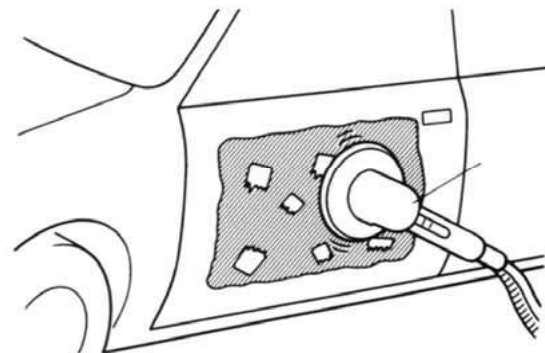
- (1) Сухая полировка вручную

Применить полировочный блок с Р600 наждачной бумагой. Т.к. наждачная бумага забивается пылью, продолжайте использовать чистые ее участки или очистите наждачную бумагу с помощью щетки.



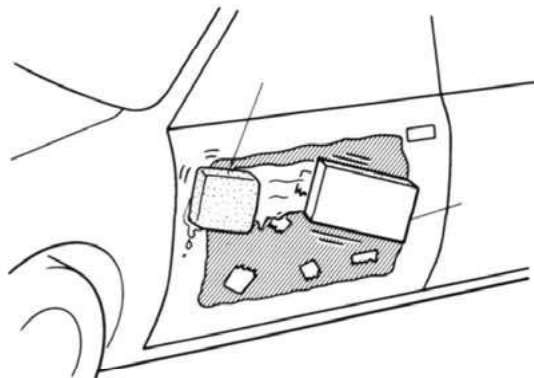
- (2) Сухая полировка с помощью шлифовального станка.

Используйте шлифующий станок двойного действия с наждачной бумагой Р400. Завершите мокрой полировкой вручную.

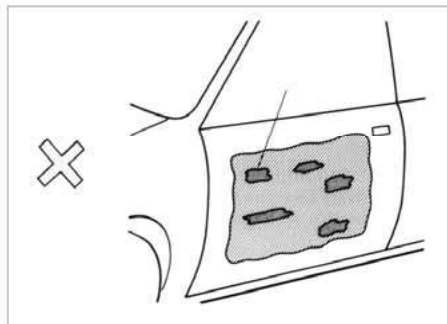
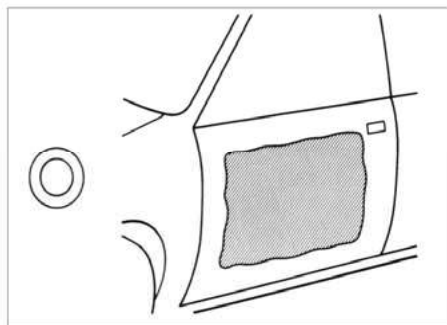


(3) Мокрая полировка вручную.

После полировки с помощью шлифовального станка двойного действия, завершите полировку вручную с помощью полировочного блока и наждачной бумаги Р600-Р800. После полировки высушите всю поверхность.



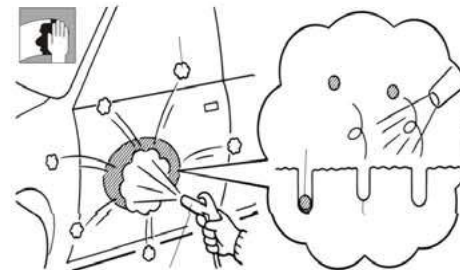
(4) Убедитесь, что поверхность абсолютно гладкая и ровная, не имеет мест с видимой шпатлевкой или голым металлом.



Нанесение верхнего слоя

1. Очистка и обезжиривание

Выдуть пыль с кузова автомобиля и дверей с помощью пистолета высокого давления, удалить загрязнения с помощью обезжиривателя и высушить обрабатываемую поверхность чистой материей.



2. Маскировка кузова автомобиля



3. Смешивание краски

Найти формулу цвета в системе подбора цветов для конкретного автомобиля и смешать краску, распылить краску на небольшой пластинке для сравнения цвета с цветом автомобиля. Если необходимо, подстроить цвет добавив некоторые оттенки до совпадения с цветом машины.



4. Распыление верхнего слоя**(1) 2К Верхний слой**

Смешать краску с необходимым количеством отвердителя и растворителя. Распылить 2-3 слоя, до достижения удовлетворительной укрывистости. Выдержать 5-10 минут между слоями. Подберите отвердитель и растворитель подходящие под условия окружающей среды.

**(2) 1К Базовое покрытие**

Смешать 1К Базовое покрытие с определенным количеством растворителя. Распылить 2-3 слоя до достижения укрывистости. Выдержать 5-10 минут между слоями. Для достижения лучшего эффекта, если необходимо, вытереть насухо поверхность после каждого слоя.

**(3) Нанесение лака.**

Смешать лак с необходимым количеством и типом отвердителя и растворителя в соответствии с инструкциями производителя. Распылить 2 слоя лака средней плотности или полтора слоя лака высокой плотности. Выждать 5-10 минут между слоями перед принудительной сушкой.

**Полировка**

Частички пыли и места с потеками могут быть отполированы по-мокрому с помощью наждачной бумаги P1500-P2000 после полного высыхания лака. Отполировать воском и удалить царапины от наждачной бумаги до достижения блеска.



Легкое нанесение, легкая жизнь

EasiCoat

CAR PAINT

Дефекты краски



Апельсиновая корка



(слабый поток и структура)

Слой краски имеет неравномерную структуру, похожую на кожуру апельсина.

Причины

- (1) В следствие того, что концентрация жидкости снижена, вязкость повышается.
- (2) В применяемых условиях растворитель испаряется очень быстро.
- (3) Превышение температуры. Когда температура окружающей среды очень высокая, капли краски теряют растворитель и высыхают до нанесения и ложатся некорректно.
- (4) Неподходящие настройки пистолета или технология нанесения.
- ① чрезмерно толстый или тонкий слой, пистолет при нанесении находится очень далеко от поверхности
- ② неподходящее давление пистолета и размеры сопла
- (5) Неподходящее время высыхания между слоями
- (6) Подложка не была отшлифована должным образом

Предотвращение

- (1) Снизить вязкость до рекомендуемой пропорции
- (2) На основании температуры, влажности, движения воздуха и размера восстанавливаемой поверхности выбрать подходящий растворитель.
- (3) Использовать соответствующие настройки пистолета, давления воздуха и технику нанесения.
- (4) Дать должное время для высыхания между слоями.
- (5) Подготовить и отполировать поверхность должным образом.
- (6) Избегать экстремальных температур и влажности. Температура подложки должна быть не больше 50°C. Рекомендуемая температура окружающей среды 20°C.

Восстановление

- (1) Если после высыхания слоя краски степень дефекта апельсиновой корки велика, отполировать поверхность, отшлифовать с помощью наждачной бумаги и отполировать до достижения блеска.
- (2) Если обстановка не улучшилась, отшлифовать до гладкой поверхности и покрыть заново.

Потеки



Из-за неравномерного прилипания, при нанесении, в слое краски образуются пузырьки, капли и слой сползает.

Причины

- (1) Избыточное количество и/или медленное испарение растворителя.
- (2) Нанесение слоев без выдержки соответствующего времени для высыхания.
- (3) Нанесение слишком мокрое в следствие:
 - ① пистолет находится слишком близко к поверхности
 - ② медленное нанесение
 - ③ двойное покрытие
- (4) Некорректные настройки пистолета и слишком низкое давление воздуха.
- (5) Неравномерный характер нанесения
- (6) Температура подложки и окружающей среды слишком низкая, и/или слабая вентиляция.
- (7) Поверхность грязная, жирная и т.д или слой краски не отшлифован.

Восстановление

- (1) Удалить мокрый слой краски с помощью растворителя, очистить и покрыть заново.
- (2) Или, после полного высыхания удалить излишки краски с помощью шлифовочного блока Р1200 или наждачной бумаги более мелкого зерна, отполировать до достижения блеска.
- (3) Или, отполировать до гладкой поверхности и покрыть заново.

Помутнение



(дымчатость)

Образование молочно-серых облаков на поверхности слоя краски.

Причины

При нанесении во влажных условиях, воздух из пистолета и испарение растворителя снижает температуру подложки ниже точки росы, приводя к влажности в воздухе и выпадению конденсата в и на слое краски. Условия ухудшаются при:

- (1) Слишком быстрое высыхание или плохое качество применяемого растворителя.
- (2) Обдувка воздухом слоя краски для более быстрого испарения растворителя.
- (3) Недостаточный нагрев и/или движения воздуха.

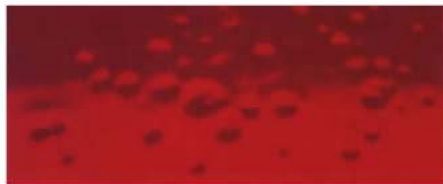
Предотвращение

- (1) Использовать растворитель хорошего качества и подходящий для условий применения.
- (2) Добавить необходимое количество замедлителя растворителя при нанесении в условиях повышенной влажности.
- (3) Установить правильные настройки пистолета и технику нанесения.
- (4) Убедиться, что покрасочная камера хорошо проветривается и в достаточной мере прогрета.

Восстановление

- (1) При появлении помутнений во время нанесения:
 - ① нагреть пораженный участок
 - ② добавить замедлитель растворителя и нанести дополнительный слой
- (2) Если слой высох, небольшая мутность может быть откорректирована путем полировки.
- (3) В отдельных случаях понадобится шлифовка и повторное покрытие.

Вздутие или «Рыбий глаз»



(силиконовые загрязнения, образование кратеров)

Маленькие кружечки, как кратеры, с углублениями в слое краски.

Причины

(1) Загрязнения

- ① Поверхность загрязнена маслом, воском, силиконом, жиром и т.д. Силикон крепко прилипает к слою краски и требует дополнительных усилий для его удаления. Даже маленькое количество в шлифовочной пыли или материи могут привести к такому виду дефекта.
- ② Остатки мыла или моющего средства на чистой поверхности.
- ③ Использование силикон-содержащих полиролей вблизи обрабатываемой поверхности.
- ④ Загрязнения воздуха, краскопульты, других средств и оборудования для нанесения краски при обработке.
- (2) Давления распыляемой краски слишком велико, пистолет находится слишком близко к поверхности.

Предотвращение

- (1) Полностью очистить поверхность от воска и жира.
- (2) Избегать использования силиконовых полиролей вблизи обрабатываемой поверхности.
- (3) Установить воздушные фильтры, что поможет предотвратить масляные загрязнения и влажность.
- (4) Обеспечить регулярную поставку воздуха.
- (5) Убедиться в работоспособности краскопульты и насоса высокого давления.

Восстановление

- (1) В обычных случаях, повторно покрыть пораженную область после сушки между слоями с добавлением в краску предотвратителя эффекта «рыбий глаз».
- (2) В особых случаях, отшлифовать обрабатываемую поверхность, тщательно вымыть и заново покрыть.

Проколы



Углубления, такие как микроотверстия или поры на коже, проявляются сверху до низа всего покрытия.

Причины

- Проколы в основном появляются из-за растворителя или сырости, скапливающейся под верхним слоем, без выхода для испарения.
- (1) Чрезмерная толщина слоя и недостаточное время высыхания.
 - (2) Воздух, попавший в шпатлевку, и образовавшийся прокол после шлифовки.
 - (3) Плохо подобранный растворитель, а также его неправильная пропорция, плохое качество или неправильное время сушки.
 - (4) Неправильный процесс очистки или другой подготовки поверхности, приводящий к образованию жидкости и проколов в процессе испарения.
 - (5) Неподходящая технология нанесения, а именно, неправильные настройки краскопульты или слишком маленькое расстояние до обрабатываемой поверхности.
 - (6) Несоответствующее время выдержки перед принудительной сушкой, внезапный нагрев, слишком быстрое высыхание.
 - (7) Слишком высокая температура самой подложки.

Восстановление

- (1) Отшлифовать до слоя шпатлевки, заполнить проколы и переделать шпатлевочные работы заново, там где требуется, затем гладко отшлифовать и продолжить процесс нанесения краски.
- (2) Проколы или царапины в слое шпатлевки после шлифовки могут быть заполнены тонким слоем полиэфирной шпатлевки или заполнителя проколов. Распределитель необходимо держать вертикально к поверхности, так шпатлевка будет попадать в отверстия и не выдавливаясь из них при каждом последующем мазке.

Выпучивание растворителя



Маленькие пузырьки в верхнем слое краски, некоторые лопнувшие.

Причины

Часто наблюдается такая ситуация, когда влага попадает в слой краски, даже при самой высококвалифицированной работе. Когда влага оказывает большое давление на слой краски, это снижает прилипание между слоями или прилипание всех слоев к подложке. Затем мелкие пузырьки выходят наружу. Такое часто случается в жаркие, дождливые или влажные дни.

- (1) Основная причина: неправильная подготовка и очистка поверхности. Поверхность не высохла полностью после шлифовки или очистки. Применение бензина, который содержит частички воды и другие вещества, которые остаются на поверхности, вместо рекомендованного обезжиривателя.
- (2) Не достаточное время для полного испарения растворителя из-за неподходящего времени выдержки между слоями или превышение толщины слоя грунта.
- (3) Применение быстросохнущего растворителя или высоковязкой краски.
- (4) Растворитель плохого качества не позволит грунту полностью высохнуть. После покрытия верхним слоем, растворитель, оставшийся между слоями испарится и приведет к вздутиям.
- (5) Недостаточное время выдержки перед принудительной сушкой, внезапный нагрев, слишком быстрое внешнее высыхание.
- (6) Слишком высокая температура сушки.
- (7) Слишком высокое давление воздуха краскопульты или использование метода нанесения грунта «по сухому».

Восстановление

Шлифовка и повторное покрытие.

Потускнение



Красивый блеск мокрой поверхности, но тускнеет при высыхании или старении.

Причины

- (1) Грубая подложка и жесткая наждачная бумага приводит к более сильному впитыванию верхних слоев.
- (2) Превышение толщины и жесткость серебристого базового слоя приводит к впитыванию лака.
- (3) Толстое покрытие шпатлевки, которая полностью не высохла.
- (4) Недостаточно сухой лак перед полировкой.
- (5) Неправильная консистенция растворителя.
- (6) Подобранный растворитель не удовлетворяет условиям покрасочной камеры.
- (7) Плохие условия покрасочной камеры могут привести к попаданию влаги на верхний слой.
 - ① недостаточная вентиляция воздуха, или неподходящая циркуляция.
 - ② Слишком жарко, холодно или влажно.

Восстановление

Отполировать для повышения блеска после полного высыхания. При необходимости отшлифовать и заново покрыть. Шлифовка и повторное покрытие.

Поднятие / Агрессия растворителя



Верхний слой поднимается над остальными слоями, что приводит к вздутию, расширению и морщинистости.

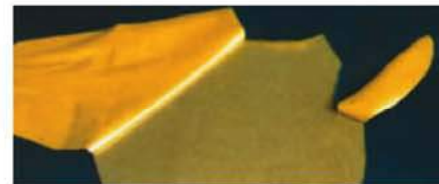
Причины

- (1) Распыление верхнего слоя до полного высыхания базового слоя.
- (2) Неподходящее время выдержки между слоями.
- (3) Плохое сопротивление растворителя нижнего слоя или слишком сильная растворимость верхнего.
- (4) Плохое прилипание нижнего слоя.
- (5) Превышение толщины каждого слоя.

Восстановление

Слегка отшлифовать, отделить поверхность, затем покрыть заново. Уделить большое внимание подложке, обеспечить каждый слой достаточной толщины и выдержать необходимое время между слоями. Если вздутие серьезное, то полностью очистить данный участок от краски и покрыть заново.

Слабое прилипание



Плохое прилипание между верхним слоем и грунтом, или верхним слоем и существующей краской, или грунтом и голым металлом.

Причины

- (1) Основная причина: неправильная чистка и подготовка поверхности. Оставшаяся пыль или загрязнения приводят к слабому прилипанию слоев.
- (2) Несовместимость грунта и верхнего слоя, или несовместимость грунта и подложки.
- (3) Нанесение верхнего слоя до полного высыхания предыдущего.
- (4) Недостаточная шлифовка или отсутствие шлифовки вообще делает поверхность очень гладкой.
- (5) Растворитель плохого качества и недостаточная растворимость.
- (6) При двухцветном нанесении, покрытие вторым цветом до того как первый полностью высох.
- (7) При нанесении серебристого цвета недостаточное время выдержки между слоями или слишком высокая вязкость.
- (8) Слишком долгое время выдержки между базовым цветом и лаком.
- (9) При нанесении краски на слое грунта есть невидимый слой воды.
 - ① при нанесении грунта погодные условия слишком влажные.
 - ② при сушке ночью грунт находится во влажных условиях окружающей среды.
- (10) При снятии защитных покрытий, если слой краски высох слишком сильно, может привести к отслоениям.

Восстановление

- (1) В серьезных случаях, удалить существующий слой краски и нанести все заново.
- (2) Если причины в клеевой бумаге, заново отшлифовать поверхность и покрыть краской.

Слабая наглядность рисунка



Наглядность рисунка – это значение, характеризующее качество подложки и слоя краски, которое тесно связано с гладкостью и блеском слоя краски. Слабая наглядность рисунка значит плохое исполнение отделки. Наглядность рисунка может быть определена зрительно или с помощью инструментов.

Причины

- (1) Грубая подложка, жесткая наждачная бумага или ненадлежащая шлифовка.
- (2) Нанесение краски было вертикальным, недостаток блеска, покрытие слишком мелкозернистое и матовое.
- (3) Плохие условия покрасочной камеры приводят к наличию мелких частиц на слое краски и снижению блеска.
- (4) Плохое распыление, приводящее к появлению сильной апельсиновой корки.
- (5) Неподходящая толщина приводящая к ненасыщенности.

Восстановление

После высыхания отшлифовать, затем отполировать до блеска и покрыть другим продуктом более высокого качества.

Образование трещин



Наличие трещин разной ширины, длины и глубины на поверхности краски

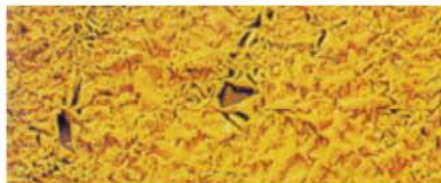
Причины

- (1) Наличие трещин на предыдущем слое или их некачественная шлифовка перед покрытием.
- (2) Предыдущий слой с наличием дефектов не подходит для системы нанесения.
- (3) Неподходящее состояние подложки:
 - ① слишком грубый шлифовочный материал.
 - ② не совсем чистая поверхность.
 - ③ неправильное применение кузовного грунта.
- (4) Нанесение термолкраски на недостаточно затвердевший слой краски или слой термолкраски.
- (5) Трещины в шпатлевке
- (6) Чрезмерная толщина: толщина краски (особенно при сушке на воздухе), низкая переносимость холода приводят к трещинам.
- (7) Краска недостаточно хорошо перемешана с отвердителем и растворителем перед нанесением, с низким содержанием или содержанием не подходящего растворителя.
- (8) Подложка слишком горячая или слишком холодная во время нанесения.

Восстановление

- (1) При несильных поражениях, отшлифовать поврежденную поверхность и заново покрыть краской.
- (2) В серьезных случаях, удалить существующий слой краски и повторить весь процесс нанесения заново.

Морщинистость



Текстурированная поверхность слоя краски с волнами необычного строения. Это случается, когда слой краски высыхает раньше, чем покрывается подложка.

Причины

- (1) Слишком большая толщина слоя.
- (2) Плохие условия сушки.
 - ① слишком низкая или слишком высокая температура
 - ② слишком сильный или слишком слабый поток воздуха
 - ③ загрязненный воздух.
- (3) Неподходящее время затвердевания или слишком высокая температура приводящая к ускорению сушки или оставление на солнце.
- (4) Неподходящий растворитель: слишком сильная проникающая способность растворителя может увеличить возможность морщинистости.
- (5) Слишком долгое время воздушной сушки для некоторых синтетических смол до принудительной сушки.
- (6) Нанесение полиуретанового слоя на существующий слой нитрокраски с последующим ремонтом.

Восстановление

- (1) Дать слою краски полностью высохнуть.
- (2) При малых повреждениях заново отшлифовать поверхность и отполировать.
- (3) В серьезных случаях удалить существующий слой и повторить всю процедуру нанесения заново.

Крупинки и пыль



Крупинки или грязь и пыль в слое краски.

Причины

- (1) Испорченные потолочные фильтры в покрасочной камере или в комнате принудительной сушки.
- (2) Нетщательно вымытая поверхность перед нанесением краски.
- (3) Наличие грязи в упаковочной банке и недостаточно хорошо профильтрованная краска перед нанесением.
- (4) Не полностью выдтая грязь в выемках на кузове автомобиля.
- (5) Грязная покрасочная камера.
- (6) Плохой воздушный фильтр.
- (7) Грязная поверхность нанесения.
- (8) После нанесения частички пыли из воздуха осели на поверхность.
- (9) Краска испортилась.

Восстановление

- (1) Для очень маленьких частиц, отшлифовать очень нежно с применением воды и затем отполировать.
- (2) При серьезных поражениях, отшлифовать и затем покрыть краской заново.

Слабое высыхание



Слой краски не высох надлежащим образом после требуемого времени выдержки и требуется дополнительное время для полного высыхания.

Причины

- (1) Неправильная пропорция смеси 2К краски (слишком много или слишком мало отвердителя).
- (2) Не подходящий отвердитель.
- (3) Температура не соответствует требованиям. Если температура будет ниже 10°C, то время высыхания будет слишком долгим.
- (4) Превышение толщины слоя краски.
- (5) Плохие погодные условия и плохая вентиляция.
- (6) Не подходящий, плохого качества или неправильный растворитель.
- (7) Неправильный метод нанесения.

Восстановление

- (1) Повысить температуру при сушке, чтобы дать слою высохнуть полностью.
- (2) Если краска не сохнет даже при более высокой температуре, отшлифовать, удалить слой краски и нанести все заново.

Потемнение или пятнистость

Необычный цвет или слабый металлический эффект слоя краски ввиду неравномерной толщины слоя и плохого распределения металлических гранул.

Причины

- (1) Плохо перемешанная краска.
- (2) Неподходящий растворитель или растворитель со слабой растворяемостью.
- (3) Неподходящая вязкость распыления.
- (4) Неравномерная толщина слоя и плохая техника нанесения.
- (5) Недостаточное время сушки.
- (6) Нанесение слишком толстое или слишком мокрое.
- (7) Неправильная температура при применении.

Восстановление

- (1) Покрывать еще одним слоем с правильной техникой нанесения для скрытия дефектов.
- (2) Отшлифовать и заново покрыть после того, как слой полностью высохнет.

Следы от шлифовки

Образование следов от шлифовки на верхнем слое краски после полного высыхания.

Причины

- (1) Неправильно подготовленная подложка: неподходящий наполнитель или наполнитель плохого качества и слишком крупное зерно наждачной бумаги.
- (2) Плохие шлифовочные инструменты или неправильный метод шлифовки.
- (3) Недостаточная толщина верхнего слоя краски.
- (4) Шлифовка матовой поверхности без применения шлифовочного блока.
- (5) Превышение толщины слоя грунта перед верхним слоем и неподходящее время сушки грунта.
- (6) Неправильная подготовка старого слоя краски.

Восстановление

- (1) Отшлифовать экстра тонкой бумагой, затем отполировать.
- (2) Если поверхность слишком поражена, отшлифовать, а затем заново покрыть.

Следы шпатлевки или проявление углублений

Участок нанесения полиэфирной шпатлевки или проявление ее кромки на верхнем слое.

Причины

- (1) Недостаточная шлифовка шпатлевки.
- (2) Наждачная бумага неправильного размера.
- (3) Поглощение краски шпатлевкой слишком сильное, потому что шпатлевка слеплена не герметично с грунтовым покрытием.
- (4) Слой шпатлевки слишком толстый и до повторного покрытия не высох полностью.
- (5) Чрезмерное уменьшение шпатлевки; искажение после высыхания.

Восстановление

- (1) Отшлифовать слой шпатлевки должным образом и убедиться, что края гладкие и ровные.
- (2) Применить грунтовое покрытие для обеспечения герметизации шпатлевки и подложки.
- (3) Применить шпатлевку с небольшим сжатием.

Туманность краски или сухое нанесение

Во время процесса нанесения, краска дымкой ложится на поверхность и делает ее грубой, полной мелких частичек и с плохим блеском.

Причины

- (1) Неправильный метод нанесения: краскопульт находится слишком далеко от поверхности, не точно перпендикулярно к поверхности, скорость распыления слишком быстрая или давление воздуха слишком большое.
- (2) Неправильная вязкость: слишком быстро сохнущий растворитель.
- (3) Краскопульт находится слишком близко к поверхности, и распыляемая краска легко поражает поверхность ложась на нее крупинками.
- (4) Слабая вентиляция покрасочной камеры.
- (5) Поверхности, которые не участвуют в процессе, не покрыты должным образом.
- (6) Грязный или сломанный краскопульт.

Восстановление

- (1) Грунт: дать высохнуть, потом отшлифовать.
- (2) Верхний слой: легкая шлифовка последнего слоя при распылении «по сухому», затем полировка.
- (3) Единичный серебристый базовый слой: отшлифовать и покрыть заново.

Плавающий цвет

Из-за различного размера, формы, плотности и разброса гранул пигмента, гранулы верхнего и нижнего слоев располагаются необычно и образуется разница в цвете.

Причины

Потечи цвета напрямую связаны с конвекцией пигмента во время процесса нанесения, таким образом, разработанная формула и техника нанесения являются основными причинами данного дефекта.

- (1) В разработках, в которых участвует более двух пигментов появление плавающего цвета встречается очень часто, т.к. растворитель в слоях испаряется по разному.
- (2) Слишком большая разница в густоте различных пигментов.
- (3) Разброс цветопасти не соответствует требованиям, неправильный метод распыления или несоответствующие приборы для нанесения.
- (4) Отсутствие антиплавающего вещества.
- (5) Низкая вязкость.

Восстановление

Заново покрыть пораженную поверхность краской более высокого качества.

Участок шпатлевки или царапины подложки

Во время высыхания краски, поверхность теряет блеск и дефекты нижнего слоя или подложки становятся видны на поверхности.

Причины

- (1) Неправильный размер наждачной бумаги и плохая шлифовка.
- (2) Распыление «по сухому»
- (3) Недостаточное время выдержки между слоями.
- (4) Плохие условия сушки.
- (5) Шлифовка грунта, когда он еще полностью не высох.
- (6) Плохо перемешанный грунт.
- (7) Плохая растворимость разбавителя.

Восстановление

- (1) При маленьком размере дефекта, после полного высыхания, легко отшлифовать и отполировать.
- (2) При большом размере дефекта, после полного высыхания, легко отшлифовать и заново покрыть краской.

Ухудшение прилипания полиэфирной шпатлевки

Потеря прилипания между полиэфирной шпатлевкой и подложкой.

Причины

- (1) Подложка подготовлена не надлежащим образом (основная причина).
- (2) Неподходящая полиэфирная шпатлевка.
- (3) Неправильное применение инфракрасной машины для принудительной сушки.

Восстановление

Отшлифовать поврежденную поверхность и повторить весь процесс покраски заново. (Перед нанесением шпатлевки лучше очистить поверхность разбавителем, если существующий слой выцвел, отшлифовать поверхность для обеспечения хорошего основания).

Необычный цвет, разброс цвета

Необычный цвет слоя краски с кусочками или пятнами более темных или более светлых оттенков.

Причины

- (1) Плохое распределение пигментов краски; недостаточно перемешанные отдельные оттенки краски; применение разбавителя с плохой растворимостью; неподходящая вязкость.
- (2) Неправильная толщина распыленного слоя. На участках с большой толщиной пигмент слипается и образует потеки краски.
- (3) Плохая техника нанесения: неправильное повторное покрытие, слишком близко к подложке, неправильный угол между краскопультом и подложкой (основная причина).
- (4) На месте нанесения краски могут образовываться газы (такие как аммиак и углекислый газ) и вступать в реакцию с краской.
- (5) Инструменты для нанесения не достаточно чистые.
- (6) Неправильная величина выпускного отверстия и давление.
- (7) Неподходящий разбавитель.

Восстановление

Дать слою полностью высохнуть, отшлифовать по сухому и заново покрыть краской.

Вне цвета, несовпадение цвета

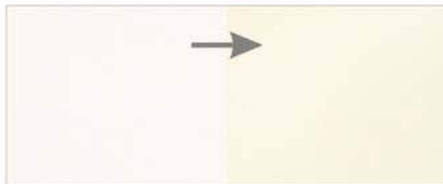
Свеженанесенный на обрабатываемую деталь цвет, отличается от старого цвета автомобиля.

Причины

- (1) Неправильная техника смешивания цветов или плохое покрытие участка.
- (2) Неправильный процесс нанесения, слишком близко, слишком далеко или плохая укрывистость.
- (3) Цвет приготовленной краски отличается от цвета образца.
- (4) Цвет изменится в соответствие с разным освещением.
- (5) Неправильная формула цвета.
- (6) Недостаточно хорошо перемешанные цвета оттенков.
- (7) Неправильная концентрация смешивания с отвердителем и растворителем.

Восстановление

- (1) Для незначительных несовпадений, отполировать обрабатываемую поверхность.
- (2) В тяжелых случаях, слегка отшлифовать и заново покрыть правильно подобранным цветом.

Пожелтение лака

Лак имеет желтоватый отлив.

Причины

Новая краска:

- (1) Загрязненное оборудование, применяемое для смешивания.
- (2) Плохой лак и/или отвердитель.

Старая краска:

- (1) Лак слишком жидкий.
- (2) Грязный отвердитель с плохой перекрестной связью.
- (3) Плохой лак.
- (4) Влияние коррозионных условий.

Предотвращение

- (1) Убедиться что крышки банок плотно закрыты после применения отвердителя.
- (2) Следовать правилам, приведенным в технической документации.
- (3) Использовать рекомендуемый отвердитель.

Восстановление

Дать поверхности высохнуть. Отшлифовать и заново нанести краску.

Прозрачность, Плохая укрывистость

Нижний слой или предыдущее покрытие видны сквозь верхний слой.

Причины

- (1) Неподходящая толщина и/или количество слоев наносимого цвета.
- (2) Плохо перемешанная краска.
- (3) Слишком разбавленная краска.
- (4) Верхний слой слишком сложный или отполированный.
- (5) Неправильный или неравномерный цвет подложки.
- (6) Недостаточный свет на распыляемой поверхности.

Предотвращение

- (1) Использовать растворитель в строго рекомендованной пропорции.
- (2) Тщательно перемешать краску.
- (3) Использовать правильное нижнее покрытие.
- (4) Установить подходящие устройства освещения.
- (5) Смешивать и полировать с применением соответствующей техники.

Восстановление

Наносить слои краски до достижения полной укрывистости. Или отшлифовать и покрыть заново.

Окрасавливание

Предыдущее покрытие или перекисленный отвердитель из полиэфирного наполнителя просачивается сквозь верхний слой, приводя к изменению цвета нового слоя краски.

Причины

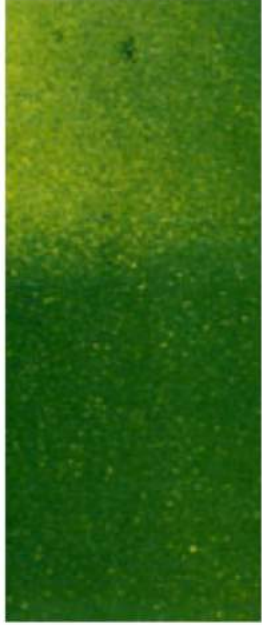
- (1) Растворитель оказывает растворяющее действие на краситель или пигмент существующего слоя. Это обычно случается со старыми красными или коричневыми цветами.
- (2) Нанесение верхнего слоя на нижний, который не до конца высох.
- (3) Существующее покрытие плохо сцепилось с предыдущим слоем.
- (4) Применение большого количества отвердителя в полиэфирной шпатлевке или наполнителе.
- (5) Плохо перемешанная полиэфирная шпатлевка или наполнитель.

Предотвращение

- (1) Протестировать существующее покрытие, нанесением на небольшую поверхность.
- (2) Нанести герметик на существующую поверхность.
- (3) Смешать полиэфирную шпатлевку с рекомендуемым количеством отвердителя и тщательно перемешать.
- (4) Убедиться, что нижний слой окончательно высох.

Восстановление

Отшлифовать до существующего нижнего слоя, отделить поверхность герметиком и покрыть заново.

Меление (отслаивание покрытий)

Появление меловых частичек на поверхности краски.

Причины

(1) Пигмент больше не удерживается в смоле, что приводит поверхности в виде порошка и потере блеска.

- ① Атмосферное старение слоя краски.
- ② Применение неподходящего растворителя и/или отвердителя.
- ③ Недостаточная толщина слоя.
- ④ Подвержение жетским окружающим условиям или сильным солнечным лучам.

Предотвращение

- (1) Применять рекомендованный отвердитель и растворитель.
- (2) Избегать подверганию жетским окружающим условиям или сильным солнечным лучам.

Восстановление

Отполировать до восстановления блеска. В некоторых случаях отшлифовать и заново нанести верхний слой.

Выцветание

Цвет пигмента изменяется вследствие длительного пребывания на солнце.

Причины

- (1) Применение краски плохого качества.
- (2) Подвержение сильным солнечным лучам или коррозионной атмосфере, или загрязнения.
- (3) Применение неподходящего отвердителя, который снижает качество слоя краски.

Предотвращение

- (1) Применять краску хорошего качества.
- (2) Защищать автомобиль от сильных солнечных лучей, когда не он не используется.
- (3) Содержать автомобиль в чистоте и в хорошем состоянии.
- (4) Применять рекомендуемый в технической документации отвердитель.

Восстановление

Отшлифовать и заново покрыть.